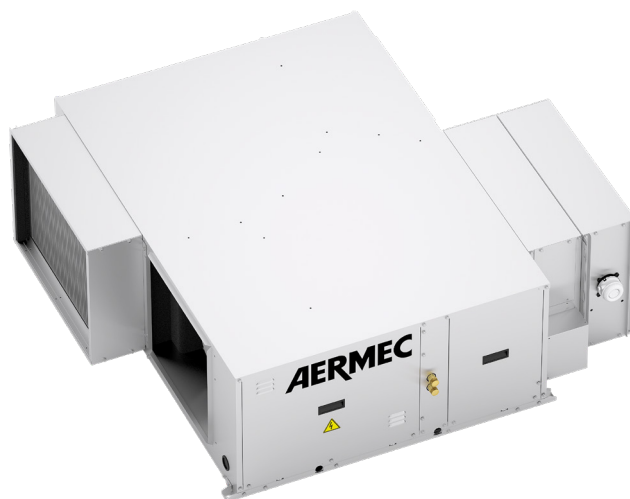


RTD

Recuperador termodinámico con bomba de calor integrada

Caudal de aire 1100 - 3200 m³/h

- Dimensiones compactas
- Compresor con Inverter
- Ventiladores plug fan con motor EC inverter
- Regulación de punto fijo en ventilación
- Instalación horizontal



DESCRIPCIÓN

Es una unidad de recambio, filtración y tratamiento del aire provisto de recuperación termodinámica de elevada eficiencia, realizada mediante circuito de refrigeración integrado.

El compresor con Inverter permite un elevado ahorro energético y, al mismo tiempo, garantiza que se mantenga la temperatura de ventilación configurada.

Las unidades pueden integrarse en instalaciones de expansión directa e hidrónicas, tanto en funcionamiento invernal como estival.

CARACTERÍSTICAS

Versiones

Instalación horizontal:

- **RTD:** unidad estándar con control de caudal constante.
- **RTD_Q:** Unidad con modulación del caudal en función de la concentración de CO₂
- **RTD_W:** con batería interna de agua integrada caliente/fría con válvula de 3 vías, servomando de modulación y termostato antihielo.

Componentes principales

- Circuito de refrigeración **con compresor BLDC inverter.**
- Ventiladores plug fan con motor EC inverter.
- Válvula de seguridad.
- Panel inferior sándwich de chapa galvanizada con aislamiento de poliuretano inyectado; panel superior y laterales de chapa galvanizada revestida totalmente con colchón aislante
- Filtro sintético clase Coarse 85% según EN16890 en la entrada de aire exterior con presostato para la detección de suciedad.

- Depósito de recogida de la condensación de aleación de aluminio con descarga lateral.

Regulación

- **Cuadro eléctrico de potencia y control** a bordo de la máquina.
- Controlador programable capaz de gestionar todas las funciones avanzadas presentes en la unidad (regulación de punto fijo en ventilación; funciones de enfriamiento, calentamiento, automático, free cooling; modulación del compresor, de los ventiladores y de la eventual batería de agua).
- **Panel remoto (accesorio obligatorio)** en versión con pantalla gráfica, o bien, en versión táctil.

ACCESORIOS

CPVR: Control de caudal constante del ventilador de recuperación (accesorio suministrado por separado; la función debe habilitarse en el controlador).

PRGD1: Panel de mando para montaje en pared o empotrable con pantalla gráfica. Distancia máxima de instalación igual a 10 m.

PRGDx: Panel de mando táctil para montaje en pared o empotrable con marco blanco y negro. Distancia máxima de instalación igual a 150 m.

MRE: Módulo resistencia eléctrica antihielo 2 kW de una fase para instalar en la toma de aire exterior (necesario para temperaturas externas inferiores a -5°C).

MF: Módulo filtros eficiencia Coarse 85% (EN16890) para colocar en recuperación (extracción lateral) con presostato suciedad filtros.

■ *El panel de control remoto, para el funcionamiento de la unidad es obligatorio, se puede elegir entre el PRGD1 o el PRGDx.*

COMPATIBILIDAD ACCESORIOS

Control de caudal constante del ventilador y de los paneles de control

Modelo	Ver	11	14	17	21	26	32
CPVR (1)	.,Q,QW,W	•	•	•	•	•	•
PRGD1 (2)	.,Q,QW,W	•	•	•	•	•	•
PRGD1X	.,Q,QW,W	•	•	•	•	•	•

(1) Accesorio suministrado por separado.

(2) El panel de control remoto, para el funcionamiento de la unidad es obligatorio, se puede elegir entre el PRGD1 o el PRGD1X.

Módulo resistencia eléctrica antihielo

Modelo	Ver	11	14	17	21	26	32
MRE2M	.,Q,QW,W	•	•				
MRE3M	.,Q,QW,W			•			
MRE3T	.,Q,QW,W				•		
MREST	.,Q,QW,W					•	•

Módulo filtros eficiencia Coarse 85% (EN16890)

Modelo	Ver	11	14	17	21	26	32
MFSR1	.,Q,QW,W	•	•				
MFSR2	.,Q,QW,W			•	•		
MFSR3	.,Q,QW,W					•	•
MF7M1	.,Q,QW,W	•	•				
MF7M2	.,Q,QW,W			•	•		
MF7M3	.,Q,QW,W					•	•

CONFIGURADOR

Campo	Descripción
1,2,3	RTD
4,5	Tamaño 11, 14, 17, 21, 26, 32
6	Tipo control ventilación
°	Caudal constante (unidad estándar)
Q	Control mediante sonda Calidad aire
7	Batería agua caliente/fría interna
°	Ninguna batería (unidad estándar)
W	Batería de agua interna

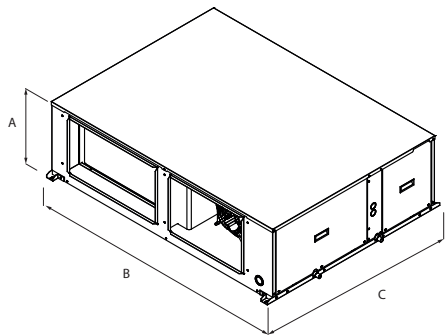
DATOS DE LAS PRESTACIONES

		RTD11	RTD14	RTD17	RTD21	RTD26	RTD32
Caudales de aire							
Caudal de aire nominal	m³/h	1100	1400	1700	2100	2600	3200
Caudal de aire mínimo	m³/h	950	1200	1450	1800	2200	2700
Caudal aire máximo	m³/h	1200	1550	1850	2300	2850	3500
Ventiladore de impulsión							
Tipo	tipo	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan
Motor del ventilador	tipo	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter
número	nº	1	1	1	1	1	1
Presión estática útil nominale	Pa	150	150	150	150	150	150
Presión estática útil máxima	Pa	510	580	520	360	570	380
Potencia absorbida en frío	kW	0,19	0,20	0,23	0,32	0,43	0,62
Potencia absorbida en calor	kW	0,18	0,18	0,22	0,30	0,39	0,56
Ventiladore de expulsión							
Tipo	tipo	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan	Plug-fan
Motor del ventilador	tipo	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter
número	nº	1	1	1	1	1	1
Presión estática útil nominale	Pa	150	150	150	150	150	150
Presión estática útil máxima	Pa	530	600	520	370	590	400
Potencia absorbida en frío	kW	0,17	0,16	0,19	0,27	0,33	0,46
Potencia absorbida en calor	kW	0,18	0,18	0,22	0,31	0,39	0,54
Prestaciones en refrigeración a la máxima velocidad del compresor (1)							
Potencia frigorífica	kW	6,70	8,00	8,80	11,20	14,10	16,30
Potencia frigorífica sensible	kW	5,70	6,80	7,80	9,80	12,10	13,80
Potencia absorbida compresores	kW	1,80	2,20	2,30	3,20	4,00	4,50
Potencia absorbida total EN14511:2017	kW	2,09	2,43	2,58	3,55	4,48	5,15
EER EN14511:2017	W/W	3,20	3,30	3,42	3,16	3,14	3,16
EER	W/W	3,11	3,15	3,24	2,96	2,95	2,92
Prestaciones en calefacción a la máxima velocidad del compresor							
Potencia térmica	kW	7,70	9,30	10,60	13,80	16,90	20,00
Potencia absorbida compresores	kW	1,60	2,00	2,20	2,90	3,30	4,10
COP circuito frigorífico	W/W	4,83	4,64	4,82	4,74	5,12	4,87
COP EN14511:2017 (2)	W/W	4,07	4,13	4,26	4,20	4,45	4,18
COP	W/W	3,94	3,92	4,02	3,91	4,15	3,84
Potencia absorbida total EN14511:2017	kW	1,90	2,20	2,50	3,30	3,80	4,80
Potencia absorbida total	kW	2,00	2,40	2,60	3,50	4,10	5,20
Compresor							
Tipo	tipo	Twin-rotary BLDC	Twin-rotary BLDC	Twin-rotary BLDC	Twin-rotary BLDC	Twin-rotary BLDC	Twin-rotary BLDC
Regulación compresor	Tipo	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
número	nº	1	1	1	1	1	1
Refrigerante	tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Datos eléctricos							
Potencia absorbida a plena carga	kW	4,30	4,50	4,50	5,30	6,10	6,10
Corriente absorbida a plena carga	A	14,40	13,80	13,80	17,90	16,90	16,90
Alimentación							
Alimentación		230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz

(1) Enfriamiento: Temperatura de aire Tbs / Tbh 35 °C / 24 °C; Tb aire ambiente / Tbh 27 °C / 19 °C.

(2) Calefacción: Temperatura de aire Tbs / Tbh 7 °C / 6 °C; Tb aire ambiente / Tbh 20 °C / 15 °C.

DIMENSIONES



Tamaño			11	14	17	21	26	32
Dimensiones y pesos								
A	„Q,QW,W	mm	430	430	530	530	630	630
B	„Q,QW,W	mm	1508	1508	1508	1508	1508	1508
C	„Q,QW,W	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Peso en vacío	.	kg	133	135	148	160	179	179
	Q	kg	135	137	150	162	181	181
	QW	kg	135	142	161	172	197	197
	W	kg	140	142	159	170	195	195
Peso en función	.	kg	133	135	148	160	179	179
	Q,QW,W	kg	-	-	-	-	-	-