

DML

Déshumidificateur portable

Capable de dés-humidifier 5,8 l/24h ÷ 19,9 l/24h



- Nouveau fluide frigorigène naturel R290.
- Compact, maniable et silencieux.
- Design moderne compatible avec tous les styles de décoration.
- Il retire jusqu'à 19,9 litres d'humidité en 24 heures.
- Fonctionnement qui permet de sécher rapidement les vêtements.



DESCRIPTION

Les déshumidificateurs portables de la série DML sont idéaux pour la déshumidification des locaux domestiques tels que des pièces, des caves, des salles de bain et des locaux où le linge est séché afin de réduire à des niveaux idéaux le degré d'humidité qui, s'il est trop élevé, est une source de dommages physiques et de détérioration des locaux pour la formation de moisissure.

Il s'adapte à tout type de mobilier, grâce à son design compact et élégant, est monté sur roulettes et peut être utilisé dans plusieurs pièces, il est facilement transportable et installable (plug & play).

Équipé du bac spécifique pour la collecte de l'humidité éliminée du local, pendant le fonctionnement.

Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux, permet de régler facilement et précisément l'ensemble souhaité.

CARACTÉRISTIQUES

Fonctionnement

L'humidité en excès est aspirée par le déshumidificateur à travers la grille de reprise, en relâchant l'air sans humidité, ce qui rend le local plus salubre et confortable.

En outre, ses fonctions permettent de contrôler facilement le niveau d'humidité en le maintenant constant dans le temps.

Batterie spéciale blue fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur bleue est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



DML 100 - 120

- Nouveau fluide frigorigène naturel R290.
- Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Affichage sur écran de la valeur d'humidité choisie et de celle relevée dans l'environnement alentour.
- Humidité relative réglable entre 80% et 35%.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Alarme d'indication de nettoyage du filtre.
- Alarme d'indication de bac d'évacuation des condensats plein ou mal placé.
- Possibilité d'évacuation des condensats de manière continue sans utiliser le bac fourni de série.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Fonction auto-extinction : l'unité arrête son fonctionnement lorsque le bac d'évacuation des condensats est plein ou mal placé, ou lorsqu'elle atteint le point de consigne de fonctionnement réglé.
- Fonction redémarrage automatique.

DML 200

- Nouveau fluide frigorigène naturel R290.
- Panneaux de commande de l'unité avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Affichage sur écran de la valeur d'humidité choisie et de celle relevée dans l'environnement alentour.
- Humidité relative réglable entre 80% et 35%.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Alarme d'indication de nettoyage du filtre.
- Alarme d'indication de bac d'évacuation des condensats plein ou mal placé.
- Possibilité d'évacuation des condensats de manière continue sans utiliser le bac fourni de série.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Fonction auto-extinction : l'unité arrête son fonctionnement lorsque le bac d'évacuation des condensats est plein ou mal placé, ou lorsqu'elle atteint le point de consigne de fonctionnement réglé.

- Fonction redémarrage automatique.
- Fonction antigel.
- Ventilateur doté de 3 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.

ACCESSOIRES FOURNIS

DML100-120

- Roues
- Collier serre-câble

DML200

- Raccord d'évacuation des condensats

DONNÉES TECHNIQUES

		DML100	DML120	DML200
Performances nominales (1)				
Capable de dés-humidifier	l/24h	10,1	12,0	19,9
Puissance absorbée	W	210	210	340
Courant absorbé	A	1,3	1,3	1,6
Performances nominales (norme EN 810) (2)				
Capable de dés-humidifier	l/24h	5,8	6,7	12,0
Données électriques				
Puissance absorbée nominale (3)	W	250	250	390
Intensité nominale absorbée (3)	A	1,5	1,5	2,6
Consommation horaire d'énergie	kWh/60min	0,2	0,2	0,3
Compresseur				
Type	Type	Alternatif	Alternatif	Rotatif
Réfrigérant	Type		R290	
Charge en fluide frigorigène	g	50	60	80
Potentiel réchauffement climatique	GWP		3	
CO ₂ équivalent	t	0,15	0,18	0,24
Ventilateur				
Type	Type		Axial	
Débit d'air				
Nominale	m ³ /h	90	90	-
Maximum	m ³ /h	-	-	140
Moyenne	m ³ /h	-	-	130
Minimale	m ³ /h	-	-	120
Puissance sonore				
Nominale	dB(A)	53,0	53,0	-
Maximum	dB(A)	-	-	52,0
Moyenne	dB(A)	-	-	51,0
Minimale	dB(A)	-	-	49,0
Pression sonore (4)				
Nominale	dB(A)	41,0	41,0	-
Maximum	dB(A)	-	-	42,0
Moyenne	dB(A)	-	-	41,0
Minimale	dB(A)	-	-	39,0
Bac de décharge des condensats				
Capacité	l	1,5	1,5	3,2
Câble d'alimentation électrique				
Type de câble d'alimentation électrique			Schuko	
Alimentation				
Alimentation			220-240V ~ 50Hz	

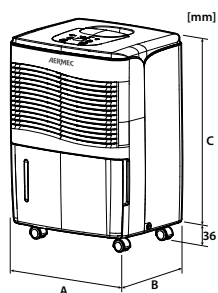
(1) Température de l'air intérieur 30 °C b.s./27 °C b.u.

(2) Température de l'air intérieur 27 °C b.s./21 °C b.u. (Test effectué selon la EN 810)

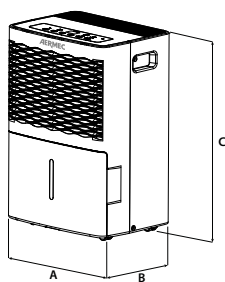
(3) Test effectué selon la EN 60335.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

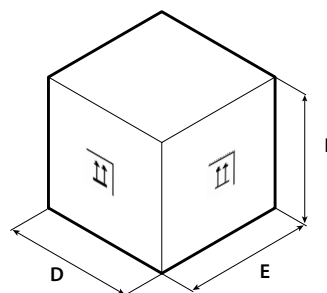
DIMENSIONS ET POIDS



DML100-120



DML200



		DML100	DML120	DML200
Dimensions et poids				
A	mm	310	310	340
B	mm	243	243	250
C	mm	400	400	495
D	mm	345	345	421
E	mm	286	286	303
F	mm	437	437	525
Poids net	kg	12	12	13
Poids pour le transport	kg	13	13	15

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com