

SCG

Monosplit

Puissance frigorifique 7,2 kW ÷ 12,5 kW
Puissance thermique 7,9 kW ÷ 13,5 kW



- Nouveau fluide frigorigène écologique R32.
- Module Wifi disponible en standard.
- Design moderne compatible avec tous les styles de décoration.
- Facilité d'installation et d'entretien.
- Idéal pour les installations dans le secteur tertiaire : hôtel, restaurants, bureaux.



DESCRIPTION

Les climatiseurs monosplit de la série SCG sont associés à des unités intérieures SCG_V (Colonne) pour l'installation au sol.

Grâce à leur taille compacte, leur facilité d'installation et leur design moderne, ils conviennent aux environnements tels que les magasins, les restaurants, les centres commerciaux, les cabinets de médecins, etc.

L'unité extérieure présente un compresseur avec technologie inverter, une vanne électronique et une résistance électrique afin de garantir le bon fonctionnement hivernal et éviter la formation de glace sur la batterie.

CARACTÉRISTIQUES



Unité intérieure

Unité intérieure **colonna** conçue pour l'installation au sol dans les pièces intérieures.

- Télécommande et porte-télécommande fournis avec chaque unité intérieure.
- Ventilateur avec technologie DC Inverter.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
- Commande auxiliaire de secours intégrée dans l'unité.
- Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Ventilateur doté de 3 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
- Fonction **turbo** pour atteindre le plus vite possible la température souhaitée.
- Fonction **sleep** programme de bien-être nocturne.
- Fonction **x-fan**, ventilation prolongée, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.
- Fonction **auto** pour une variation continue des vitesses.

Unité extérieure

Climatiseur d'ambiance monosplit.

Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.

- Équipée de résistance électrique de base pour éviter la formation éventuelle de glace et faciliter l'élimination des condensats pendant le fonctionnement en mode chauffage.
- Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.
- Équipée de détendeur thermostatique électronique.

Fonction x-fan

Ce système autonettoyant prévoit que le ventilateur de l'unité intérieure continue de fonctionner pendant quelques minutes après l'arrêt de l'unité, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.



Smart APP Ewpe

Le système est équipé de série du module Wi-Fi. À l'aide de ce module et de l'application dédiée pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play, il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette, mais aussi sur le cloud en utilisant un routeur sans fil connecté à Internet.



Caractéristiques générales

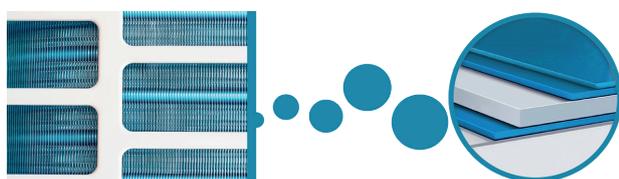
- Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Contrôle à microprocesseur.
- Fonction redémarrage automatique.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Raccordements frigorifiques du type à évasement.
- Facilité d'installation et d'entretien.

ACCESSOIRES

DTG1: Outil de diagnostic pour unités intérieures et extérieures de toute la série (outil réservé aux centres d'assistance ou aux installateurs).

Batterie spéciale blue fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur bleue est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



DONNÉES TECHNIQUES

Unité intérieure		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unité extérieure		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Performances en refroidissement nominales				
Puissance frigorifique (1)	kW	7,20	12,50	12,50
Puissance absorbée froid (1)	kW	2,05	4,20	3,44
EER (2)	W/W	3,51	2,98	3,63
Humidité éliminée	l/h	2,0	5,0	5,0
Performances en refroidissement nominales minimales				
Puissance frigorifique	kW	1,00	3,60	3,60
Puissance absorbée froid	kW	0,37	0,36	0,40
Performances en refroidissement maximales				
Puissance frigorifique	kW	9,00	13,50	13,50
Puissance absorbée froid	kW	3,70	5,40	6,60
Courant absorbé froid	A	10,0	19,0	5,4
Efficacité saisonnière				
SEER	W/W	6,10	5,60	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	413	-	-
η_{sc}	%	-	221,00	246,00
Performances en chauffage nominales				
Puissance thermique (4)	kW	7,90	13,50	13,50
Puissance absorbée chaud (4)	kW	2,33	4,20	3,30
COP (2)	W/W	3,39	3,21	4,09
Performances en chauffage minimales				
Puissance thermique	kW	1,60	2,80	2,80
Puissance absorbée chaud	kW	0,32	0,36	0,50
Performances en chauffage maximales				
Puissance thermique	kW	8,80	14,00	14,00
Puissance absorbée chaud	kW	3,90	5,40	6,60
Courant absorbé chaud	A	11,0	19,0	5,2
Efficacité saisonnière (dimat tempéré)				
SCOP	W/W	4,00	3,70	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	2135	-	-
η_{sh}	%	-	145,00	159,00

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

DONNÉES UNITÉ INTÉRIEURE

		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unité intérieure				
Type de ventilateur	Type		Centrifuge	
Débit d'air				
Turbo	m ³ /h	1250	2000	2400
Maximum	m ³ /h	950	1850	2200
Moyenne	m ³ /h	850	1700	2000
Minimale	m ³ /h	750	1580	1800
Puissance sonore (1)				
Turbo	dB(A)	60,0	66,0	68,0
Maximum	dB(A)	51,0	64,0	65,0
Moyenne	dB(A)	48,0	62,0	63,0
Minimale	dB(A)	45,0	61,0	61,0
Pression sonore (2)				
Turbo	dB(A)	45,0	53,0	57,0
Maximum	dB(A)	41,0	51,0	55,0
Moyenne	dB(A)	38,0	50,0	53,0
Minimale	dB(A)	35,0	48,0	51,0
Alimentation				
Alimentation unité intérieure		220-240V ~ 50Hz		380-415V ~ 3N 50Hz

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

DONNÉES UNITÉ EXTÉRIEURE

		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Unité extérieure				
Type de ventilateur	Type		Axial	
Débit d'air				
Maximum	m ³ /h	3200	6000	6000
Puissance sonore (1)				
Maximum	dB(A)	70,0	74,0	75,0
Pression sonore (2)				
Maximum	dB(A)	61,0	64,0	69,0
Compresseur				
Type	Type		Rotatif à inverseur	
Réfrigérant	Type		R32	
Charge en fluide frigorigène	kg	1,60	2,60	2,60
Potentiel réchauffement climatique	GWP		675kgCO ₂ eq	
CO ₂ équivalent	t	1,08	1,76	1,76
Alimentation				
Alimentation unité extérieure		220-240V ~ 50Hz		380-415V 3N ~ 50Hz

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

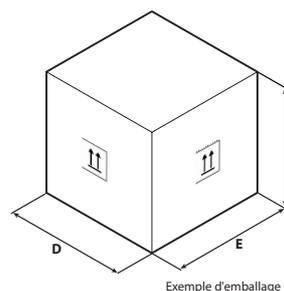
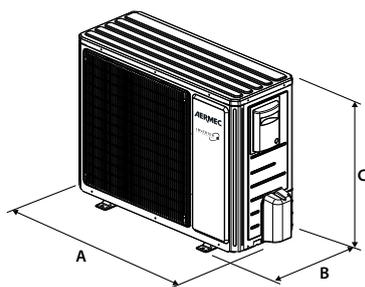
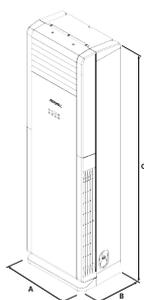
(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

DONNÉES GÉNÉRALES

Unité intérieure		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unité extérieure		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Données électriques				
Puissance absorbée nominale (1)	kW	3,9	5,4	6,6
Intensité nominale absorbée (1)	A	18,0	22,0	10,0
Tuyaux frigorifiques				
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	25	30	30
Maximum dénivelé des lignes frigorifiques	m	10,0	20,0	20,0
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	40	40	40

(1) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.
Remarque : la quantité de fluide frigorigène à ajouter se réfère à une longueur de conduites supérieure à 5 m.

DIMENSIONS ET POIDS



		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unité intérieure				
A	mm	507	587	587
B	mm	320	394	394
C	mm	1770	1882	1882
D	mm	608	718	718
E	mm	410	485	485
F	mm	1983	2128	2128
Poids net	kg	38,0	55,0	57,0
Poids pour le transport	kg	47,0	67,0	69,0

		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Unité extérieure				
A	mm	965	1028	1028
B	mm	396	530	530
C	mm	700	822	822
D	mm	1029	1083	1083
E	mm	458	573	573
F	mm	750	973	973
Poids net	kg	53,5	89,0	94,0
Poids pour le transport	kg	58,0	100,0	105,0

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com