

SCG

Monosplit

Kühlleistung 7,2 kW ÷ 12,5 kW
Heizleistung 7,9 kW ÷ 13,5 kW

- Neues umweltfreundliches Kühlgas R32.
- Standard Wi-Fi-Modul.
- Modernes Design, das sich an jeden Einrichtungsstil anpasst.
- Problemlose Installation und Wartung.
- Perfekt für Installationen im Dienstleistungssektor: Hotels, Restaurants, Büros.



BESCHREIBUNG

Die Monosplit-Klimageräte der Serie SCG werden mit Innengeräten SCG_V(Säule) für die Bodenmontage kombiniert.

Dank ihrer kompakten Größe, einfachen Installation und ihres modernen Designs eignen sie sich für Umgebungen wie Geschäfte, Restaurants, Einkaufszentren, Arztpraxen usw.

Das Außengerät ist mit Inverter-Verdichter, elektronischem Ventil und einem elektrischen Widerstand ausgestattet, um einen ordnungsgemäßen Winterbetrieb zu gewährleisten und die Eisbildung am Wärmetauscher zu verhindern.

EIGENSCHAFTEN



Innengerät

Innengerät in Ausführung **Klimasäule**, für die Bodeninstallation in Innenräumen entwickelt.

- Fernbedienung und Fernbedienungshalterung im Lieferumfang jedes Innengerätes enthalten.
- Ventilator mit DC-Invertertechnologie.
- Einfach zugänglicher, regenerierbarer Luftfilter.
- Timer zur Programmierung des Ein- und Ausschaltens.
- Zusätzliche Notsteuerung im Gerät integriert.
- Frontblende des Innengeräts mit LED-Display und Leuchtanzeigen.
- Ventilator mit 3 Geschwindigkeiten, um sich an jeden Bedarf anzupassen.
- Funktion **Turbo**, um in kürzester Zeit die gewünschte Temperatur zu erreichen.
- Funktion **sleep** Nächtliches Wohlfühlprogramm.
- A **X-Fan-Funktion**, verlängerte Lüftung, damit der Wärmetauscher perfekt trocknen kann und um die Verbreitung von Krankheitserregern zu vermeiden.
- Funktion **Auto** für eine ständige Veränderung der Geschwindigkeiten.

Außengerät

Monosplit-Klimagerät.

Umkehrbare Luft-Luft-Wärmepumpe mit DC-Invertertechnologie.

- Mit elektrischem Widerstand im Grundgestell, um die eventuelle Eisbildung zu verhindern und den Abbau des Kondenswassers während dem Heizbetrieb zu begünstigen.
- Verdichter und ventilator mit DC-Invertertechnologie.
- Ausgestattet mit elektronischem Expansionsventil.

X-Fan Funktion

Dieses selbstreinigende System sieht vor, dass der Ventilator des Innengeräts nach dem Abschalten des Geräts einige Minuten lang seinen Betrieb fortsetzt, damit der Wärmetauscher perfekt trocknen kann und um die Verbreitung von Krankheitserregern zu vermeiden.



Smart APP Ewpe

Das System ist **serienmäßig** mit einem Wi-Fi-Modul ausgestattet. Mit dieser Vorrichtung und der speziellen App für iOS- und Android-Geräte, die kostenfrei im Apple Store und auf Google Play zur Verfügung steht, kann das System direkt über Ihr Smartphone oder Tablet gesteuert werden. Der Zugang kann über die Cloud erfolgen, indem ein an Internet angeschlossener Wireless-Router verwendet wird.



Allgemeine Eigenschaften

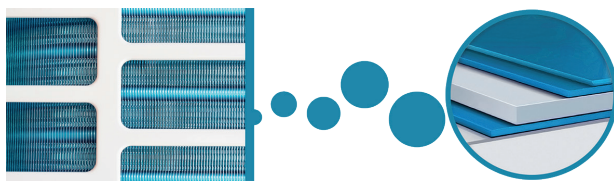
- Betriebsarten: Kühlung, Heizung, Luftentfeuchtung, Automatikbetrieb und reiner Gebläsebetrieb.
- Äußerst geräuscharmer Betrieb.
- Mikroprozessorsteuerung.
- Auto-Restart-Funktion.
- Funktion für Eigendiagnose.
- Kühlleitungen mit Bördelanschlüssen.
- Problemlose Installation und Wartung.

ZUBEHÖR

DTG1: Diagnoseinstrument für Innen- und Außengeräte der gesamten Serie (Werkzeug für Servicezentren oder Installateure).

Spezieller Blue-Fin-Wärmetauscher

Im Gegensatz zu normalen Wärmetauschern kann diese spezielle Epoxidbeschichtung in blauer Farbe den Wärmetauscher vor Rost und Korrosion in Gebieten schützen, in denen die Luft einen sehr hohen Salzgehalt hat.



TECHNISCHE LEISTUNGSDATEN

Innengerät		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Außengerät		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Nennleistungen im Kühlbetrieb				
Kühlleistung (1)	kW	7,20	12,50	12,50
Leistungsaufnahme bei Kühlung (1)	kW	2,05	4,20	3,44
EER (2)	W/W	3,51	2,98	3,63
Entfeuchtungsleistung	l/h	2,0	5,0	5,0
Mindestleistungen im Kühlbetrieb				
Kühlleistung	kW	1,00	3,60	3,60
Leistungsaufnahme bei Kühlung	kW	0,37	0,36	0,40
Maximale Leistungen im Kühlbetrieb				
Kühlleistung	kW	9,00	13,50	13,50
Leistungsaufnahme bei Kühlung	kW	3,70	5,40	6,60
Stromaufnahme im Kühlbetrieb	A	10,0	19,0	5,4
Saisonale Effizienz				
SEER	W/W	6,10	5,60	6,10
Energieeffizienzklasse (3)		A++	-	-
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	413	-	-
η_{sc}	%	-	221,00	246,00
Nennleistungen im Heizleistung				
Heizleistung (4)	kW	7,90	13,50	13,50
Leistungsaufnahme bei Heizbetrieb (4)	kW	2,33	4,20	3,30
COP (2)	W/W	3,39	3,21	4,09
Mindestleistungen im Heizleistung				
Heizleistung	kW	1,60	2,80	2,80
Leistungsaufnahme bei Heizbetrieb	kW	0,32	0,36	0,50
Maximale Leistungen im Heizleistung				
Heizleistung	kW	8,80	14,00	14,00
Leistungsaufnahme bei Heizbetrieb	kW	3,90	5,40	6,60
Stromaufnahme im Heizbetrieb	A	11,0	19,0	5,2
Saisonale Effizienz (gemäßes Klima)				
SCOP	W/W	4,00	3,70	4,00
Energieeffizienzklasse (3)		A+	-	-
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	2135	-	-
η_{sh}	%	-	145,00	159,00

(1) Klimatisierung (EN 14511 und EN 14825) Raumlufttemperatur 27 °C t.k. / 19 °C f.k.; Außentemperatur 35 °C; Turbo Drehzahl; Länge der Kühlleitungen 5 m.

(2) EER/COP gemäß Norm (EN 14511), nur für die zum Zeitpunkt der Erstellung dieser Unterlagen gültigen Steuerabzüge angegeben.

(3) Daten in Übereinstimmung mit der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 626/2011.

(4) Heizung (EN 14511 und EN 14825) Temperatur der Raumluft 20 °C t.k.; Außentemperatur 7 °C t.k. / 6 °C f.k.; Turbo Drehzahl; Länge der Kühlleitungen 5 m.

DATEN DER INNENGERÄT

		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Innengerät				
Art des Ventilators	Typ		Radial	
Luftdurchsatz				
Turbo	m ³ /h	1250	2000	2400
Maximum	m ³ /h	950	1850	2200
Mittel	m ³ /h	850	1700	2000
Minimum	m ³ /h	750	1580	1800
Schallleistung (1)				
Turbo	dB(A)	60,0	66,0	68,0
Maximum	dB(A)	51,0	64,0	65,0
Mittel	dB(A)	48,0	62,0	63,0
Minimum	dB(A)	45,0	61,0	61,0
Schalldruck (2)				
Turbo	dB(A)	45,0	53,0	57,0
Maximum	dB(A)	41,0	51,0	55,0
Mittel	dB(A)	38,0	50,0	53,0
Minimum	dB(A)	35,0	48,0	51,0
Spannungsversorgung				
Innengerätversorgung		220-240V ~ 50Hz		380-415V ~ 3N 50Hz

(1) Schallleistung berechnet im freien Feld gem. UNI EN ISO 3744.

(2) Gemessener Schalldruck in schalltotem Raum bei Frontalabstand von 1,5m.

DATEN AUSSENGERÄT

		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Außengerät				
Art des Ventilators	Typ		Axial	
Luftdurchsatz				
Maximum	m ³ /h	3200	6000	6000
Schallleistung (1)				
Maximum	dB(A)	70,0	74,0	75,0
Schalldruck (2)				
Maximum	dB(A)	61,0	64,0	69,0
Verdichter				
Typ	Typ		Rotierend DC inverter	
Kältemittel	Typ		R32	
Kühlmittelfüllung	kg	1,60	2,60	2,60
Treibhauspotential (GWP)	GWP		675kgCO ₂ eq	
CO ₂ -Äquivalent	t	1,08	1,76	1,76
Spannungsversorgung				
Außengerätversorgung		220-240V ~ 50Hz		380-415V 3N ~ 50Hz

(1) Schallleistung berechnet im freien Feld gem. UNI EN ISO 3744.

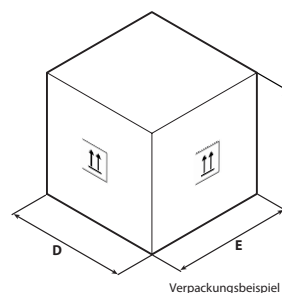
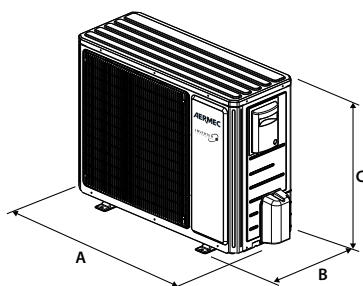
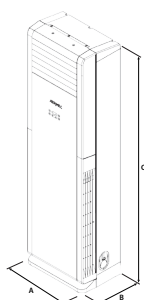
(2) Gemessener Schalldruck in schalltotem Raum bei Frontalabstand von 1,5m.

ALLGEMEINE DATEN

Innengerät		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Außengerät		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Elektrische Daten				
Nennleistungsaufnahme (1)	kW	3,9	5,4	6,6
Nennstromaufnahme (1)	A	18,0	22,0	10,0
Kühlleitungen				
Durchmesser Kühllanschlüsse Flüssigkeit	mm (inch)	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Durchmesser Kühllanschlüsse Gas	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Maximale Länge der Kühlleitungen	m	25	30	30
Maximaler Höhenunterschied Kühlleitungen	m	10,0	20,0	20,0
Hinzuzufügendes Kältemittel	g/m	40	40	40

(1) Die Nennleistungsaufnahme (Nennstromaufnahme) entspricht der maximalen Leistungsaufnahme (maximalen Stromaufnahme) des Systems gemäß Normen EN 60335-1 und EN 60335-2-40.
Hinweis: Die hinzuzufügende Kühlgasmenge bezieht sich auf eine Leitungslänge über 5 m.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT



		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Innengerät				
A	mm	507	587	587
B	mm	320	394	394
C	mm	1770	1882	1882
D	mm	608	718	718
E	mm	410	485	485
F	mm	1983	2128	2128
Nettogewicht	kg	38,0	55,0	57,0
Gewicht für den Transport	kg	47,0	67,0	69,0
		SCG700	SCG1200	SCG1200T
Außengerät				
A	mm	965	1028	1028
B	mm	396	530	530
C	mm	700	822	822
D	mm	1029	1083	1083
E	mm	458	573	573
F	mm	750	973	973
Nettogewicht	kg	53,5	89,0	94,0
Gewicht für den Transport	kg	58,0	100,0	105,0

Aermec behält sich das Recht vor, als notwendig erachtete Änderungen im Sinne einer Verbesserung des Produkts jederzeit auch mit Änderung der technischen Daten vorzunehmen.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com