

SGE

Monosplit

Puissance frigorifique 2,8 ÷ 5,9 kW
Puissance thermique 2,9 ÷ 6,0 kW



- Nouveau fluide frigorigène écologique R32.
- Purificateur d'air (Cold Plasma).
- Possibilité de contrôle Wi-Fi.
- Design novateur aux lignes courbes raffinées.
- Batterie spéciale avec revêtement golden fin.



DESCRIPTION

Les climatiseurs monosplit de la série SGE sont associés à des unités intérieures SGE_W (Wall) pour l'installation murale. L'unité extérieure présente un compresseur avec technologie inverter.

CARACTÉRISTIQUES

Design novateur

SGE possède un design élégant et épuré. Les courbes dessinent une structure au style innovant et fonctionnel. L'écran d'affichage des paramètres de fonctionnement est élégamment intégré à l'intérieur d'un couvercle satiné et qui n'est visible que lorsque l'unité est allumée.



Unité intérieure

Unité intérieure **wall** conçue pour être installée au mur dans les pièces internes.

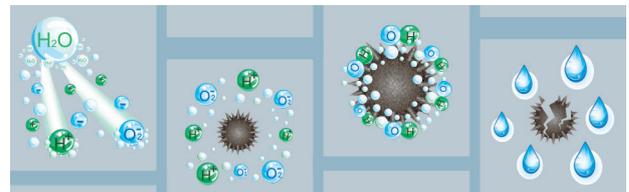
- Télécommande fournie avec chaque unité intérieure.
- Ventilateur avec technologie DC Inverter.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
- Commande auxiliaire de secours intégrée dans l'unité.
- Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Ventilateur doté de 3 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
- Fonction **auto** pour une variation continue des vitesses.
- Fonction **turbo** pour atteindre le plus vite possible la température souhaitée.
- Fonction **sleep** programme de bien-être nocturne.
- Fonction **antigel** qui permet de maintenir dans la pièce une température minimale de 8 °C pendant l'hiver.
- Fonction **followMe** que permet d'activer la sonde température ambiante à l'intérieur de la télécommande pour un meilleur confort.

Unité extérieure

Climatiseur d'ambiance monosplit. Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter. Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.

Purificateur d'air (Cold Plasma)

Réussit à abattre les émissions polluantes en décomposant les molécules par des décharges électriques. Les molécules d'eau présentes dans l'air sont ainsi scindées en ions positifs et négatifs. Ces ions neutralisent les molécules des agents polluants gazeux en obtenant des produits normalement présents dans l'air propre. Le dispositif est capable d'éliminer 90% des bactéries. Le résultat est un air propre, ionisé et sans mauvaises odeurs.



Batterie spéciale dorée fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur dorée sans silicone est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



Nethome Plus app

À l'aide d'un **accessoire** spécifique, le système peut prendre en charge la gestion Wi-Fi grâce à l'utilisation de l'application pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play. Il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette, mais aussi sur le cloud en utilisant un routeur sans fil connecté à Internet.



Caractéristiques générales

- Nouveau fluide frigorigène écologique R32 à faible PRG.
- Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Contrôle à microprocesseur.
- Fonction redémarrage automatique.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Raccordements frigorifiques du type à évasement.
- Facilité d'installation et d'entretien.

ACCESSOIRES

WIFIKEY: Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

Compatibilité des accessoires

Accessoire	SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
WIFIKEY

DONNÉES TECHNIQUES

Unité intérieure		SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unité extérieure		SGE250	SGE350	SGE500	SGE700
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,77	3,46	5,27	5,86
Puissance absorbée froid (1)	kW	0,77	1,06	1,55	1,81
EER (2)	W/W	3,60	3,25	3,40	3,24
Humidité éliminée	l/h	1,0	1,2	1,8	2,7
Performances en refroidissement nominales minimales					
Puissance frigorifique	kW	0,91	1,11	3,39	2,08
Puissance absorbée froid	kW	0,10	0,13	0,56	0,42
Performances en refroidissement maximales					
Puissance frigorifique	kW	3,39	4,16	5,83	7,91
Puissance absorbée froid	kW	1,24	1,58	2,05	3,15
Courant absorbé froid	A	3,3	4,6	6,7	7,9
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	6,30	6,40	7,40	6,80
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	156	190	247	300
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique (4)	kW	2,93	3,57	4,97	6,00
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,73	0,96	1,29	1,61
COP (2)	W/W	4,00	3,71	3,83	3,73
Performances en chauffage minimales					
Puissance thermique	kW	0,82	1,08	3,10	1,61
Puissance absorbée chaud	kW	0,12	0,10	0,78	0,30
Performances en chauffage maximales					
Puissance thermique	kW	3,37	4,22	5,85	7,91
Puissance absorbée chaud	kW	1,20	1,68	2,00	2,75
Courant absorbé chaud	A	3,2	4,2	5,6	7,0
Efficacité saisonnière (dimat tempéré)					
SCOP	W/W	4,00	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	910	945	1435	1818
Efficacité saisonnière (dimat chaud)					
SCOP	W/W	5,10	5,10	5,10	5,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+++	A+++	A+++	A++
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	714	686	1260	1705

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

UNITÉ INTÉRIEURE

		SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unité intérieure					
Type de ventilateur	Type			Tangentielle	
Débit d'air					
Maximum	m ³ /h	466	540	840	980
Moyenne	m ³ /h	360	430	680	817
Minimale	m ³ /h	325	314	540	662
Puissance sonore (1)					
Maximum	dB(A)	54,0	55,0	56,0	59,0
Pression sonore (1 m) (2)					
Maximum	dB(A)	38,5	40,5	42,5	45,0
Moyenne	dB(A)	32,0	34,5	36,0	40,5
Minimale	dB(A)	25,0	25,0	26,0	36,0

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

UNITÉ EXTÉRIEURE

		SGE250	SGE350	SGE500	SGE700
Unité extérieure					
Type de ventilateur	Type	Axial	Axial	Axial	Axial
Débit d'air					
Maximum	m ³ /h	1750	1800	2100	3500
Puissance sonore (1)					
Maximum	dB(A)	62,0	63,0	63,0	67,0
Pression sonore (1 m) (2)					
Maximum	dB(A)	55,5	56,0	56,0	59,0
Compresseur					
Type	Type	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	R32
Charge en fluide frigorigène	kg	0,55	0,55	1,08	1,42
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq
CO ₂ équivalent	t	0,37	0,37	0,73	0,96

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

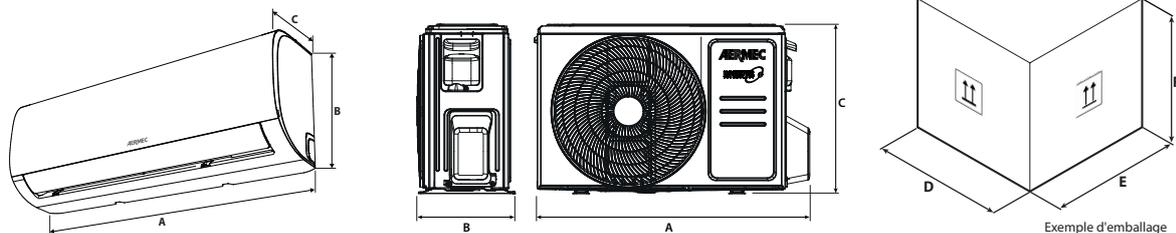
(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

DONNÉES GÉNÉRALES

Unité intérieure		SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unité extérieure		SGE250	SGE350	SGE500	SGE700
Données électriques					
Puissance absorbée nominale (1)	kW	2,2	2,2	2,5	3,5
Intensité nominale absorbée (1)	A	10,0	10,0	13,0	15,5
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	25	25	30	50
Maximum dénivelé des lignes frigorifiques	m	10,0	10,0	20,0	25,0
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	12	12	12	24
Alimentation					
Alimentation		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

DIMENSIONS ET POIDS



		SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unité intérieure					
A	mm	805	805	957	1040
B	mm	285	285	302	327
C	mm	194	194	213	220
D	mm	870	870	1035	1120
E	mm	270	270	295	405
F	mm	365	365	385	315
Poids net	kg	7,6	7,6	10,0	12,3
Poids pour le transport	kg	9,7	9,8	13,0	15,8
		SGE250	SGE350	SGE500	SGE700
Unité extérieure					
A	mm	720	720	805	890
B	mm	270	270	330	342
C	mm	495	495	554	673
D	mm	835	835	915	995
E	mm	300	300	370	398
F	mm	540	540	615	740
Poids net	kg	23,2	23,2	32,7	42,9
Poids pour le transport	kg	25,0	25,0	35,4	45,9

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com