

# SPG

# Monosplit

Puissance frigorifique 2,5 ÷ 6,2 kW  
Puissance thermique 2,8 ÷ 6,5 kW

- Nouveau fluide frigorigène écologique R32.
- Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire.
- Design moderne compatible avec tous les styles de décoration.
- Batterie spéciale avec revêtement blue fin.
- Unités internes compatibles avec des systèmes multisplit.



### DESCRIPTION

Les climatiseurs monosplit de la série SPG sont associés à des unités intérieures SPG\_W (Wall) pour l'installation murale.

Unités internes universelles : certaines unités internes peuvent être associées tant à des unités externes multisplit de la série MPG qu'à des unités externes monosplit de la série SPG :

Unité Intérieure	SPG_W				
	SPG200W	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unité extérieure Monosplit SPG		•	•	•	•
Unité extérieure Multisplit MPG	•	•	•	•	•

L'unité extérieure présente un compresseur et ventilateur avec technologie DC inverter.

### CARACTÉRISTIQUES



#### Unité intérieure

- Unité intérieure **wall** conçue pour être installée au mur dans les pièces internes.
- Télécommande et porte-télécommande fournis avec chaque unité intérieure.
  - Ventilateur avec technologie DC Inverter.
  - Filtre à air régénérable facile d'accès.
  - Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
  - Commande auxiliaire de secours intégrée dans l'unité.
  - Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
  - Ventilateur doté de 3 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
  - Fonction **auto** pour une variation continue des vitesses.
  - Fonction **turbo** pour atteindre le plus vite possible la température souhaitée.
  - Fonction **sleep** programme de bien-être nocturne.
  - Fonction **x-fan**, ventilation prolongée, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.

- Fonction **antigel** qui permet de maintenir dans la pièce une température minimale de 8 °C pendant l'hiver.
- Fonction **iFeel** que permet d'activer la sonde température ambiante à l'intérieur de la télécommande pour un meilleur confort.

#### Unité extérieure

Climatiseur d'ambiance monosplit.  
Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.  
— Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.

#### Fonction x-fan

Ce système autonettoyant prévoit que le ventilateur de l'unité intérieure continue de fonctionner pendant quelques minutes après l'arrêt de l'unité, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.



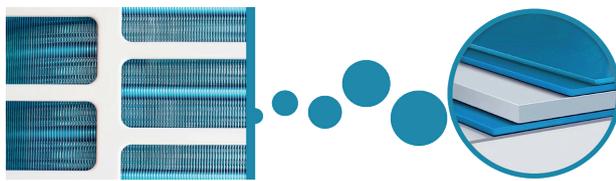
### Smart APP Ewpe

À l'aide d'un **accessoire** spécifique, le système peut prendre en charge la gestion Wi-Fi grâce à l'utilisation de l'application pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play. Il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette, mais aussi sur le cloud en utilisant un routeur sans fil connecté à Internet.



### Batterie spéciale blue fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur bleue est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



### Caractéristiques générales

- Nouveau fluide frigorigène écologique R32 à faible PRG.
- Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Contrôle à microprocesseur.
- Fonction redémarrage automatique.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Raccordements frigorifiques du type à évasement.
- Facilité d'installation et d'entretien.

### ACCESSOIRES

**CC2:** Commande centralisée avec écran tactile de 7" grâce auquel il est possible de gérer plusieurs unités intérieures au sein de plusieurs systèmes multisplit. La commande centralisée est équipée d'un contact extérieur intégré. Pour plus d'informations, voir la documentation dédiée.\*

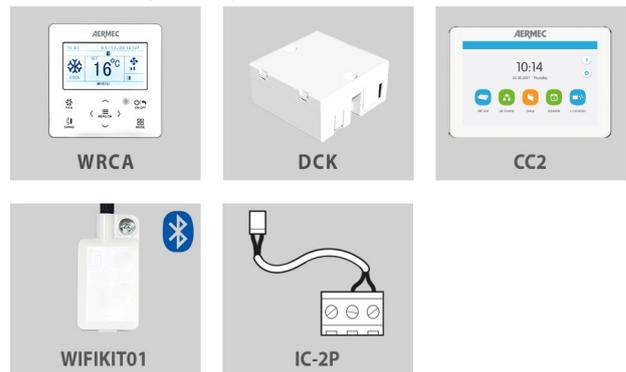
**WRCA:** Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch. À l'aide de cet accessoire, il est possible de contrôler les fonctions traditionnelles du système, ainsi qu'un temporisateur hebdomadaire à 8 plages horaires quotidiennes au maximum.

\* La commande centralisée CC2 peut gérer jusqu'à 36 systèmes SPG.

**Pour l'utilisation de l'accessoire CC2, pour chaque unité intérieure, il faut installer le panneau de contrôle câblé WRCA (accessoire) en utilisant l'accessoire adaptateur IC-2P.**

**DCK:** Kit de contact à distance. Cet accessoire vous permet d'allumer et d'éteindre le système à l'aide d'un contact externe.

**WIFIKIT01:** Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi, équipé d'une connexion Bluetooth® pour assurer une meilleure connexion avec les appareils intelligents. (Longueur de câble 250 mm)



**DTG1:** Outil de diagnostic pour unités intérieures et extérieures de toute la série (outil réservé aux centres d'assistance ou aux installateurs).

### Compatibilité des accessoires

#### SPG\_W

Accessoire	SPG500W	SPG700W			
CC2 (1)	•	•			
WRCA (1)	•	•			
(1) Fonction auto-restart.					
Accessoire	SPG500W	SPG700W			
IC-2P	•	•			
Accessoire	SPG200W	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
DCK				•	•
WIFIKIT01	•	•	•	•	•

## DONNÉES TECHNIQUES

Unité intérieure		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unité extérieure</b>		<b>SPG250</b>	<b>SPG350</b>	<b>SPG500</b>	<b>SPG700</b>
<b>Quantité d'unité interne</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>Quantité d'unité extérieure</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>Performances en refroidissement nominales</b>					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,50	3,20	4,60	6,20
Puissance absorbée froid (1)	kW	0,72	0,99	1,36	1,77
EER (2)	W/W	3,47	3,23	3,39	3,50
Humidité éliminée	l/h	0,6	1,4	1,8	1,8
<b>Performances en refroidissement nominales minimales</b>					
Puissance frigorifique	kW	0,50	0,90	1,00	1,60
Puissance absorbée froid	kW	0,15	0,22	0,42	0,45
<b>Performances en refroidissement maximales</b>					
Puissance frigorifique	kW	3,25	3,60	5,30	6,90
Puissance absorbée froid	kW	1,30	1,30	1,80	2,20
Courant absorbé froid	A	3,2	4,4	5,9	7,9
<b>Efficacité saisonnière</b>					
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	135	184	251	319
SEER	W/W	6,50	6,10	6,40	6,80
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++
<b>Performances en chauffage nominales</b>					
Puissance thermique (4)	kW	2,80	3,40	5,20	6,50
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,75	0,91	1,34	1,65
COP (2)	W/W	3,73	3,71	3,88	3,95
<b>Performances en chauffage minimales</b>					
Puissance thermique	kW	0,50	0,90	1,00	1,30
Puissance absorbée chaud	kW	0,14	0,22	0,42	0,45
<b>Performances en chauffage maximales</b>					
Puissance thermique	kW	3,50	4,00	5,65	7,91
Puissance absorbée chaud	kW	1,50	1,50	1,90	2,20
Courant absorbé chaud	A	3,2	4,0	5,8	7,3
<b>Efficacité saisonnière (dimat tempéré)</b>					
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	875	945	1295	1645
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+
SCOP	W/W	4,00	4,00	4,00	4,00

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

## DONNÉES UNITÉ INTÉRIEURE

		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unité intérieure</b>					
Type de ventilateur	Type				Centrifuge inverter
<b>Débit d'air</b>					
Turbo	m <sup>3</sup> /h	500	590	850	1100
Maximum	m <sup>3</sup> /h	470	520	800	950
Moyenne	m <sup>3</sup> /h	390	400	700	750
Minimale	m <sup>3</sup> /h	270	320	600	650
<b>Puissance sonore (1)</b>					
Turbo	dB(A)	55,0	56,0	54,0	61,0
Maximum	dB(A)	48,0	49,0	52,0	58,0
Moyenne	dB(A)	44,0	45,0	48,0	52,0
Minimale	dB(A)	34,0	38,0	44,0	49,0
<b>Pression sonore (1 m) (2)</b>					
Turbo	dB(A)	38,0	41,0	44,0	47,0
Maximum	dB(A)	36,0	37,0	42,0	44,0
Moyenne	dB(A)	32,0	33,0	38,0	38,0
Minimale	dB(A)	22,0	26,0	34,0	35,0
<b>Unité intérieure</b>					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0
<b>Alimentation</b>					
Alimentation unité intérieure					220-240V ~ 50Hz

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

## DONNÉES UNITÉ EXTÉRIEURE

		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
<b>Unité extérieure</b>					
Type de ventilateur	Type	Axial inverter			
<b>Débit d'air</b>					
Maximum	m <sup>3</sup> /h	1950	1950	1950	2800
<b>Puissance sonore (1)</b>					
Maximum	dB(A)	62,0	64,0	63,0	67,0
<b>Pression sonore (1 m) (2)</b>					
Maximum	dB(A)	51,0	51,0	55,0	58,0
<b>Compresseur</b>					
Type	Type	Rotatif à inverseur			
Réfrigérant	Type	R32			
Charge en fluide frigorigène	kg	0,50	0,55	0,75	1,30
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO <sub>2</sub> eq			
CO <sub>2</sub> équivalent	t	0,34	0,37	0,51	0,88
<b>Unité extérieure</b>					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

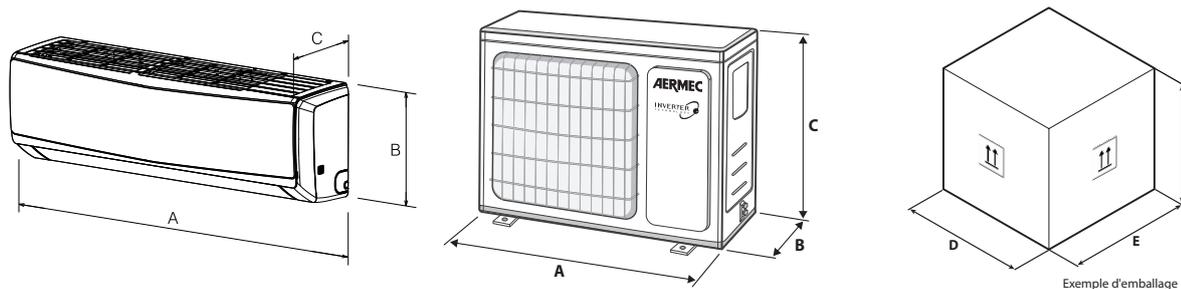
## DONNÉES GÉNÉRALES

Unité intérieure		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unité extérieure		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
Quantité d'unité interne		1	1	1	1
Quantité d'unité extérieure		1	1	1	1
<b>Données électriques</b>					
Puissance absorbée nominale (1)	kW	1,50	1,50	1,90	2,20
Intensité nominale absorbée (1)	A	7,5	7,5	9,0	10,0
<b>Lignes frigorifiques</b>					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	15	20	25	25
Maximum dénivelé des lignes frigorifiques	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Longueur maximale des lignes frigorifiques sans ajout de réfrigérant	m	5	5	5	5
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	16	16	16	16
<b>Alimentation</b>					
Alimentation		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

Pour les lignes de plus de 15m, vous devez ajouter 5ml d'huile de refroidissement pour chaque 5m de tuyau supplémentaire.

## DIMENSIONS ET POIDS



		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
<b>Unité intérieure</b>					
A	mm	696	770	972	1081
B	mm	251	251	300	325
C	mm	190	190	225	248
D	mm	747	822	1022	1137
E	mm	324	324	374	407
F	mm	262	262	299	334
Poids net	kg	7,5	8,5	13,5	16,5
Poids pour le transport	kg	9,0	10,0	16,0	19,5

		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
<b>Unité extérieure</b>					
A	mm	732	732	732	873
B	mm	330	330	330	376
C	mm	550	550	555	555
D	mm	792	792	794	951
E	mm	393	393	376	431
F	mm	615	615	615	620
Poids net	kg	25,0	25,0	27,0	37,0
Poids pour le transport	kg	28,0	28,0	29,0	40,0

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

**Aermec S.p.A.**  
 Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
 Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
[www.aermec.com](http://www.aermec.com)