MGE

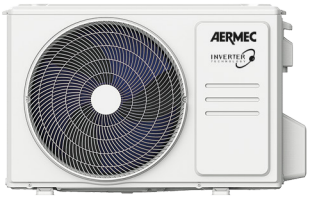
Multisplit

Puissance frigorifique 4,1 ÷ 7,9 kW
Puissance thermique 4,4 ÷ 8,2 kW

- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32.**
- **Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire.**
- **Batterie spéciale dorée fin.**

SGE_W

MGE



DESCRIPTION

Les climatiseurs multisplit de la série MGE sont associés à des unités internes :
— SGE_Wunité **wall**, pour installation murale.

TYPE D'UNITÉ INTÉRIEURE

Unité intérieure SGE_W

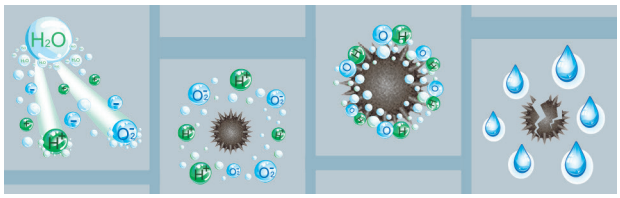
Unité intérieure **wall** conçue pour être installée au mur dans les pièces internes. SGE_W possède un design élégant et épuré. Les courbes dessinent une structure au style innovant et fonctionnel. L'écran d'affichage des paramètres de fonctionnement est élégamment intégré à l'intérieur d'un couvercle satiné et qui n'est visible que lorsque l'unité est allumée.

Caractéristiques

— Télécommande fournie avec chaque unité intérieure.
— Ventilateur avec technologie DC Inverter.
— Filtre à air régénérable facile d'accès.
— Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
— Commande auxiliaire de secours intégrée dans l'unité.
— Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
— Ventilateur doté de 3 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
— Fonction **auto** pour une variation continue des vitesses.
— Fonction **turbo** pour atteindre le plus vite possible la température souhaitée.
— Fonction **sleep** programme de bien-être nocturne.
— Fonction **antigel** qui permet de maintenir dans la pièce une température minimale de 8 °C pendant l'hiver.
— Fonction **followMe** que permet d'activer la sonde température ambiante à l'intérieur de la télécommande pour un meilleur confort.

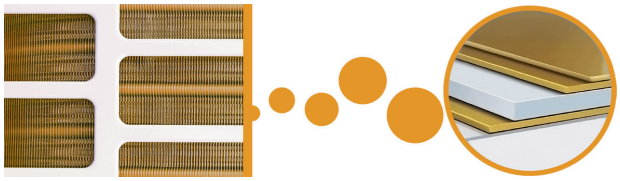
Purificateur d'air (Cold Plasma)

Réussit à abattre les émissions polluantes en décomposant les molécules par des décharges électriques. Les molécules d'eau présentes dans l'air sont ainsi scindées en ions positifs et négatifs. Ces ions neutralisent les molécules des agents polluants gazeux en obtenant des produits normalement présents dans l'air propre. Le dispositif est capable d'éliminer 90% des bactéries. Le résultat est un air propre, ionisé et sans mauvaises odeurs.
Non disponible pour SGE200W



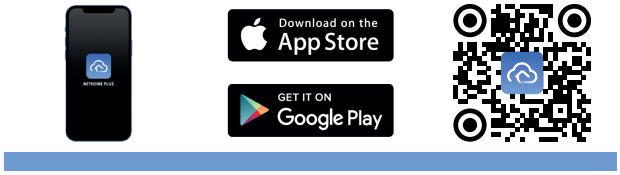
Batterie spéciale dorée fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur dorée sans silicone est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



Nethome Plus app

À l'aide d'un **accessoire** spécifique, le système peut prendre en charge la gestion Wi-Fi grâce à l'utilisation de l'application pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play. Il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette, mais aussi sur le cloud en utilisant un routeur sans fil connecté à Internet.



Caractéristiques générales

— Nouveau fluide frigorigène écologique R32 à faible PRG.
— Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.
— Fonctionnement extrêmement silencieux.
— Contrôle à microprocesseur.
— Fonction redémarrage automatique.
— Fonction d'autodiagnostic.
— Raccordements frigorifiques du type à évasement.
— Systèmes avec raccordements frigorifiques multi-line, où chaque unité interne est raccordée directement à l'unité externe à travers des lignes frigorifiques réservées.
— Facilité d'installation et d'entretien.

Low cooling function
rafraîchissement avec des températures extérieures allant jusqu'à - 15 °C
Low heating function
chauffage avec des températures extérieures allant jusqu'à - 15 °C.

TYPE D'UNITÉ EXTÉRIEURE

Unité extérieure

Climatiseur ambiant multisplit.
Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.
Type
— **Dualsplit**: unités externes MGE420 et MGE520 combinables à 2 unités internes.
— **Trialsplit** : unité externe MGE630 et MGE830 combinables à 2 ou 3 unités internes.

Caractéristiques générales
— Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.
— Équipée de détendeur thermostatique électronique.

ACCESSOIRES

WIFIKEY: Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

COMPATIBILITÉ DES ACCESSOIRES

Accessoire	SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
WIFIKEY	•	•	•	•

COMBINAISONS PERMISES DES UNITÉS INTERNES

Pour les unités MGE de type trialsplit Il est obligatoire d'installer au moins 2 unités internes pour le fonctionnement correct de l'installation.

Pour d'autres informations, consulter la documentation technique présente sur le site www.aermec.com

MGE420 (14kBtu/h)	MGE520 (18kBtu/h)	MGE630 (21kBtu/h)		MGE830 (27kBtu/h)	
N° unités intérieures					
2	2	2	3	2	3
7+7	7+7	7+7	**7+7+7**	7+7	7+7+7
7+9	7+9	7+9	7+7+9	7+9	7+7+9
7+12	7+12	7+12	7+7+12	7+12	7+7+12
9+9	**9+9**	7+18	7+9+9	7+18	7+9+9
9+12	9+12	9+9	9+9+9	9+9	7+9+12
	12+12	9+12	7+9+12	9+12	7+12+12
		9+18		9+18	**9+9+9**
		12+12		12+12	9+9+12
				12+18	9+12+12
					12+12+12
					7+7+18
					7+9+18

Combinaisons de référence

DONNÉES TECHNIQUES UNITÉ EXTÉRIEURE

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique (1)	kW	4,10	5,30	6,15	7,90
Puissance absorbée froid (1)	kW	1,27	1,64	1,91	2,45
EER (2)	W/W	3,23	3,23	3,23	3,23
Performances en refroidissement nominales minimales					
Puissance frigorifique	kW	1,47	2,29	1,99	3,18
Puissance absorbée froid	kW	0,12	0,69	0,18	0,29
Performances en refroidissement maximales					
Puissance frigorifique	kW	4,98	5,71	6,59	8,21
Puissance absorbée froid	kW	1,67	2,00	2,20	3,10
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	5,60	6,10	6,10	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A++	A++	A++
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	258	309	350	453
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique (4)	kW	4,40	5,57	6,45	8,20
Puissance absorbée chaud (4)	kW	1,27	1,50	1,74	2,21
COP (2)	W/W	3,71	3,71	3,71	3,71
Performances en chauffage minimales					
Puissance thermique	kW	1,52	2,40	1,99	2,29
Puissance absorbée chaud	kW	0,12	0,60	0,35	0,37
Performances en chauffage maximales					
Puissance thermique	kW	4,98	5,74	6,68	8,50
Puissance absorbée chaud	kW	1,67	1,78	1,80	2,90
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP	W/W	3,80	3,80	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A	A	A+	A+
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	1400	1768	1910	1960
Alimentation					
Alimentation unité extérieure		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .
(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.
(3) Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.
(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

Données techniques unité extérieure

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
Unité extérieure					
Type de ventilateur	Type	Axial	Axial	Axial	Axial
Dèbit d'air					
Maximum	m^3/h	2100	2100	3000	3000
Puissance sonore (1)					
Maximum	dB(A)	64,0	65,0	65,0	67,0
Pression sonore (1 m) (2)					
Maximum	dB(A)	56,0	54,0	58,0	58,0
Compresseur					
Type	Type	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	R32
Charge en fluide frigorigène	kg	1,10	1,25	1,50	1,85
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO_2eq	675kgCO_2eq	675kgCO_2eq	675kgCO_2eq
CO_2 équivalent	t	0,74	0,84	1,01	1,24
Unité extérieure					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.
(2) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

Données générales unité extérieure

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
Données électriques					
Puissance absorbée nominale (1)	kW	2,80	3,10	3,90	4,10
Intensité nominale absorbée (1)	A	12,0	13,0	17,0	18,0
Tuyaux frigorifiques					
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	40	40	60	60
Longueur maximum chaque ligne frigorifique	m	25	25	30	30
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	12	12	12	12
Dénivellation maximum lignes frigorifiques unités (interne/interne)	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Dénivellation maximum lignes frigorifiques (interne/externe)	m	15,0	15,0	15,0	15,0
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")			
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")			

(1) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

DONNÉES TECHNIQUES UNITÉ INTÉRIEURE

SGE_W

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,05	2,77	3,46	5,27
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique (2)	kW	2,34	2,93	3,57	4,97
Unité intérieure					
Type de ventilateur	Type	Tangentielle	Tangentielle	Tangentielle	Tangentielle
Dèbit d'air					
Maximum	m^3/h	460	466	540	840
Moyenne	m^3/h	360	360	430	680
Minimale	m^3/h	325	325	314	540
Puissance sonore (3)					
Maximum	dB(A)	54,0	54,0	55,0	56,0
Moyenne	dB(A)	-	-	-	-
Minimale	dB(A)	-	-	-	-
Pression sonore (1 m) (4)					
Minimale	dB(A)	21,0	25,0	25,0	26,0
Maximum	dB(A)	40,0	38,5	40,5	42,5
Moyenne	dB(A)	26,0	32,0	34,5	36,0
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12.7 (1/2")
Alimentation					
Alimentation unité intérieure		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .
(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .
(3) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.
(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

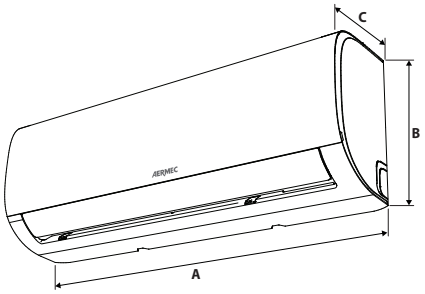
ADAPTATEURS FOURNIS AVEC L'UNITÉ EXTERNE

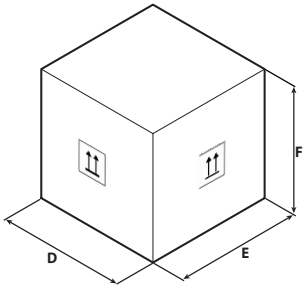
Unitè	MGE420	MGE520	MGE630	MGE830	Raccords mm (inch)	
					Unité extérieure	Unité Intérieure
Quantité	0	0	1	1	9,52mm (3/8")	12,7mm (1/2")

Pour d'autres informations, consulter la documentation technique présente sur le site www.aermec.com

DIMENSIONS ET POIDS UNITÉ INTÉRIEURE

SGE_W



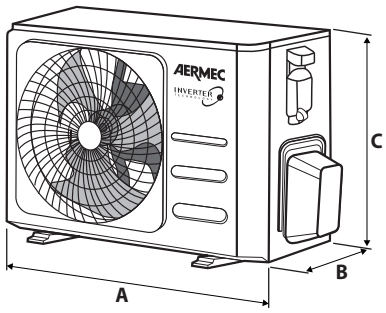


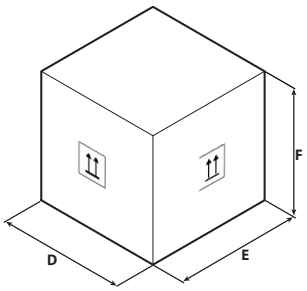
Exemple d'emballage

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W
Unité intérieure					
A	mm	805	805	805	957
B	mm	285	285	285	302
C	mm	194	194	194	213
D	mm	870	870	870	1035
E	mm	270	270	270	295
F	mm	360	365	365	385
Poids net	kg	7,9	7,6	7,6	10,0
Poids pour le transport	kg	9,7	9,7	9,8	13,0

DIMENSIONS ET POIDS UNITÉ INTÉRIEURE

MGE





Exemple d'emballage

		MGE420	MGE520	MGE630	MGE830
Unité extérieure					
A	mm	877	877	1003	1003
B	mm	349	349	380	380
C	mm	554	554	673	673
D	mm	915	915	1030	1030
E	mm	370	370	438	438
F	mm	615	615	750	750
Poids net	kg	31,6	35,0	43,3	48,0
Poids pour le transport	kg	34,7	38,0	47,1	51,8

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Rue Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italie
Tél. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com