

MGEHW

Multisplit

- Gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi dell'accumulo ACS.
- Possibilità di controllo Wi-Fi delle unità interne AC tramite accessorio.
- Massimo risparmio energetico con il nuovo sistema multisplit a recupero di calore per la produzione di acqua calda sanitaria.



DESCRIZIONE

MGEHW è un'unità multisplit che permette un effettivo recupero di calore per la produzione di ACS utilizzando 3 valvole inversione ciclo.

Le unità esterne multisplit della serie MGEHW sono abbinate ad unità interne:

- MGEWT serbatoio per **accumulo** di acqua calda sanitaria.
- SGE_W unità Wall, per installazione a parete.
- MGE_C_CS unità Cassette, per installazione a controsoffitto.
- MGE_FS unità Console, per installazione a parete.
- MGE_DH unità Duct, per installazione canalizzata.

TIPO DI UNITÀ ESTERNA

Unità esterna MGEHW

Condizionatore d'ambiente multisplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

Tipologie

- Abbinabile a 1, 2 o 3 unità interne.
- Abbinabile a 1, 2 o 3 unità interne e accumulo di acqua calda sanitaria MGEWT.

Caratteristiche generali

- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silico-free di colorazione oro è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



TIPO DI UNITÀ INTERNA

Unità interna MGEWT

MGEWT è un serbatoio per l'accumulo di acqua calda sanitaria, destinato ad essere installato in ambiente interno con temperatura ambiente compresa tra 5°C e 43°C.



Caratteristiche

- Pannello frontale dell'unità interna con display a led, indicatori luminosi e tastiera touch screen.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Funzione WiFi integrata nel pannello.
- Anodo di magnesio anticorrosione.
- Resistenza elettrica integrativa per il sanitario.
- Funzione riscaldamento rapido dell'acqua per un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.
- Funzione auto-restart.
- L'attivazione del ciclo anti-legionella (facilmente impostabile dal pannello di controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70 °C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.
- Funzione Ibrida che consente alla resistenza elettrica e alla pompa di calore di lavorare insieme in modalità riscaldamento.
- Funzione Smart che registra le abitudini di utilizzo dell'acqua calda degli utenti negli ultimi 7 giorni e accende il riscaldamento in anticipo in base alle ore di picco di utilizzo dell'acqua da parte dell'utente.
- Funzione SG (Smart Grid)

Unità interna SGE_W

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni. SGE_W ha un design elegante ed essenziale. Le linee curve ne disegnano una struttura dallo stile innovativo e funzionale. Il display di visualizzazione dei pa-

rametri di funzionamento è elegantemente integrato nella cover e visibile solamente mentre l'unità è accesa.

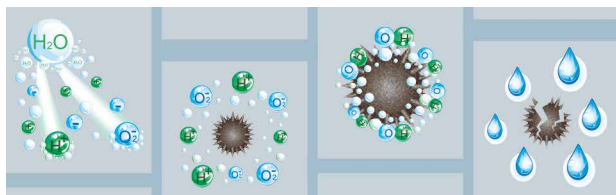


Caratteristiche

- Telecomando fornito a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **followMe** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Depuratore d'aria (Cold Plasma)

In grado di abbattere gli inquinanti scomponendone le molecole tramite scariche elettriche, provocando la scissione delle molecole d'acqua presenti nell'aria in ioni positivi e negativi. Tali ioni neutralizzano le molecole degli inquinanti gassosi ottenendo prodotti normalmente presenti nell'aria pulita. Il dispositivo è in grado di eliminare il 90% dei batteri. Il risultato è un'aria pulita, ionizzata e priva di cattivi odori.



Unità interna MGE_CS - MGE_C

Unità interna **cassette** di dimensioni 570x570 mm (MGE350CS - MGE500CS) e 830x830 mm (MGE700C) progettata per essere installata a controsoffitto nei locali interni.



Caratteristiche

- Telecomando fornito a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di **4 velocità** per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo**.
- Funzione di memoria dell'inclinazione dei deflettori.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Sistema di rilevamento perdite di refrigerante.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **followMe** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.
- Funzione **Deumidificazione** che consente il controllo dell'umidità.

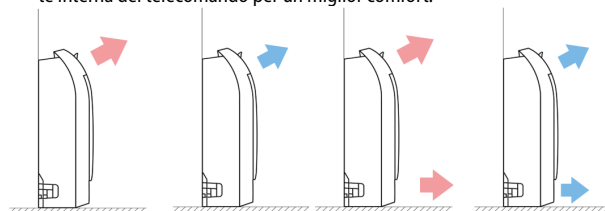
Unità interna MGE_FS

Unità interna **console** progettata per essere installata a pavimento nei locali interni.



Caratteristiche

- Telecomando fornito a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di **4 velocità** per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo**.
- Funzione di memoria dell'inclinazione dei deflettori.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Sistema di rilevamento perdite di refrigerante.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **followMe** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.



Singola mandata dell'aria

Doppia mandata dell'aria

Unità interna MGE_DH

Unità interna **duct** progettata per installazione canalizzata in locali interni



Caratteristiche

- Telecomando fornito a corredo con ogni unità interna.
- Pannello a filo **WRPE10** fornito a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Ventilatore dotato di **4 velocità** per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo**.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **followMe** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Caratteristiche generali

- Gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Sistemi con collegamenti frigoriferi multi-line, dove ogni unità interna è collegata direttamente all'unità esterna tramite linee frigorifere dedicate.
- Facilità di installazione e manutenzione.

Low cooling function

raffrescamento con temperature esterne fino a -15 °C

Low heating function

riscaldamento con temperature esterne fino a -15 °C

Nethome Plus app

Il sistema può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.

- Per l'unità interna MGEWT il modulo Wi-Fi è di serie
- Per le unità interne SGE_W, MGE_C_CS, MGE_DH, MGE_FS la gestione Wi-Fi può essere supportata tramite apposito **accessorio**.



ACCESSORI

WIFIKEY: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

WRPE10: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch.

WRPE10W: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. È dotato di funzione WiFi e di connessione Bluetooth® per garantire una migliore stabilità di connessione.

GLE10S: Griglia di mandata e ripresa aria di dimensioni (620x620 mm) per unità interne di tipo cassette. Accessorio obbligatorio.

GLE10: Griglia di mandata e ripresa aria di dimensioni (950x950 mm) per unità interne di tipo cassette. Accessorio obbligatorio.



WRPE10



WRPE10W



GLE10S



GLE10



WIFIKEY

Compatibilità accessori

SGE_W

Accessorio	SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
WIFIKEY	*	*	*	*	*

MGE_C / CS

Accessorio	MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
WIFIKEY	*	*	*
Accessorio	MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
WRPE10	*	*	*
WRPE10W	*	*	*
Accessorio	MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
GLE10 (1)			*
GLE10S (1)	*	*	

(1) Accessorio obbligatorio.

MGE_DH

Accessorio	MGE250DH	MGE350DH	MGE500DH	MGE700DH
WRPE10W	*	*	*	*

Pannello a filo WRPE10 fornito a corredo.

MGE_FS

Accessorio	MGE250FS	MGE350FS	MGE500FS
WIFIKEY	*	*	*
Accessorio	MGE250FS	MGE350FS	MGE500FS
WRPE10	*	*	*
WRPE10W	*	*	*

COMBINAZIONI DI UNITÀ INTERNE CONSENTITE

Combinazioni MGEHW - Unità interne ad espansione diretta

Unità esterna	Combinazione	Unità interne	Combinazioni (x1000 Btu/h)		
			Unità A	Unità B	Unità C
MGEHW840	(1x1)	7	7	-	-
		9	9	-	-
		12	12	-	-
		18	18	-	-
	(1x2)	7+7	7	7	-
		7+9	7	9	-
		7+12	7	12	-
		7+18	7	18	-
		9+9	9	9	-
		9+12	9	12	-
		9+18	9	18	-
		12+12	12	12	-
		12+18	12	18	-
		7+7+7	7	7	7
		7+7+9	7	7	9
		7+7+12	7	7	12
		7+7+18	7	7	18
	(1x3)	7+9+9	7	9	9
		7+9+12	7	9	12
		7+9+18	7	9	18
		7+12+12	7	12	12
		7+12+18	7	12	18
		9+9+9	9	9	9
		9+9+12	9	9	12
		9+12+12	9	12	12
		12+12+12	12	12	12

Combinazioni MGEHW - Unità interne + MGEWT

Unità esterna	Combinazione	Unità interne	Combinazioni (x1000 Btu/h)			A.C.S.
			Unità A	Unità B	Unità C	
MGEHW840	(1x1) + MGEWT190	7 + MGEWT190	7	-	-	MGEWT190
		9 + MGEWT190	9	-	-	
		12 + MGEWT190	12	-	-	
		18 + MGEWT190	18	-	-	
		24 + MGEWT190	24	-	-	
	(1x2) + MGEWT190	7+12 + MGEWT190	7	12	-	
		7+18 + MGEWT190	7	18	-	
		7+24 + MGEWT190	7	24	-	
		9+9 + MGEWT190	9	9	-	
		9+12 + MGEWT190	9	12	-	
		9+18 + MGEWT190	9	18	-	
		12+12 + MGEWT190	12	12	-	
		12+18 + MGEWT190	12	18	-	
	(1x3) + MGEWT190	7+7+7 + MGEWT190	7	7	7	
		7+7+9 + MGEWT190	7	7	9	
		7+7+12 + MGEWT190	7	7	12	
		7+7+18 + MGEWT190	7	7	18	
		7+9+9 + MGEWT190	7	9	9	
		7+9+12 + MGEWT190	7	9	12	
		7+9+18 + MGEWT190	7	9	18	
		7+12+12 + MGEWT190	7	12	12	
		7+12+18 + MGEWT190	7	12	18	
		9+9+9 + MGEWT190	9	9	9	
		9+9+12 + MGEWT190	9	9	12	
		9+9+18 + MGEWT190	9	9	18	
		9+12+12 + MGEWT190	9	12	12	
		9+12+18 + MGEWT190	9	12	18	
		12+12+12 + MGEWT190	12	12	12	

Combinazioni di unità interne consentite

Per le unità MGEHW di tipo trialsplit è obbligatoria l'installazione di almeno 2 unità interne per il corretto funzionamento dell'impianto.

Per ulteriori informazioni fare riferimento alla documentazione tecnica presente nel sito www.aermec.com

Unità esterna	Combinazione	Unità interne	Combinazioni (x1000 Btu/h)		
			Unità A	Unità B	Unità C
MGEHW840	TRI (1x2)	7+7	7	7	-
		7+9	7	9	-
		7+12	7	12	-
		7+18	7	18	-
		7+24	7	24	-
		9+9	9	9	-
		9+12	9	12	-
		9+18	9	18	-
		12+12	12	12	-
		12+18	12	18	-
	TRI (1x3)	7+7+7	7	7	7
		7+7+9	7	7	9
		7+7+12	7	7	12
		7+7+18	7	7	18
		7+9+9	7	9	9
		7+9+12	7	9	12
		7+9+18	7	9	18
		7+12+12	7	12	12
		7+12+18	7	12	18
		9+9+9	9	9	9
		9+9+12	9	9	12
		9+9+18	9	9	18
		9+12+12	9	12	12
		9+12+18	9	12	18
		12+12+12	12	12	12

■ Le combinazioni evidenziate sono quelle di riferimento.

DATI PRESTAZIONALI UNITÀ ESTERNA MGEHW

MGEHW840		
Prestazioni in raffrescamento nominali		
Potenza frigorifera (1)	kW	7,91
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	2,45
EER (2)	W/W	3,23
Prestazioni in raffrescamento minime		
Potenza frigorifera	kW	2,70
Potenza assorbita a freddo	kW	0,25
Prestazioni in raffrescamento massime		
Potenza frigorifera	kW	8,21
Potenza assorbita a freddo	kW	2,90
Efficienza stagionale		
SEER	W/W	6,30
Classe efficienza energetica (3)		A++
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	439
Prestazioni in riscaldamento nominali		
Potenza termica (4)	kW	8,21
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	2,21
COP (2)	W/W	3,71
Prestazioni in riscaldamento minime		
Potenza termica	kW	2,11
Potenza assorbita a caldo	kW	0,35
Prestazioni in riscaldamento massime		
Potenza termica	kW	8,79
Potenza assorbita a caldo	kW	3,00
Efficienza stagionale (clima temperato)		
SCOP	W/W	4,10
Classe efficienza energetica (3)		A+
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	2151

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

MGEHW - MGEWT

Unità interna		MGEWT190
Unità esterna		MGEHW840
Quantità Unità interna		1
Quantità Unità esterna		1
Accumulo sanitario		
Potenza di riscaldamento dell'acqua (A 15/12°C, W 15~45°C)	kW	4,0
COP (A 15/12°C, W 15~45°C)	kW/kW	3,90
Potenza Termica ACS (1)	kW	3,90
COP ACS (1)	kW/kW	3,40
Set temperatura per la misurazione delle prestazioni (1)	°C	52
Temperatura dell'acqua calda di riferimento (1)	°C	52,6
Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua (1)	%	128
Volume massimo di acqua miscelata a 40°C (1)	L	240
Profilo di carico (1)		L
Classe Energetica (1)		A+
Tempo di Riscaldamento (1)	hh:mm	02:30
Energia assorbita durante il tempo di riscaldamento (1)	kW	2,9
Potenza di ingresso in stand by (1)	W	50

(1) Dati secondo EN 16147:2017

DATI GENERALI UNITÀ ESTERNA

MGEHW840		
Dati elettrici		
Potenza nominale assorbita (1)	W	5.300
Corrente nominale assorbita (1)	A	23,5
Attacchi frigoriferi liquido		
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")
Numero	n°	4
Attacchi frigoriferi gas (AC)		
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8") / 12,7 (1/2")
Numero	n°	2/1
Attacchi frigoriferi gas (ACS)		
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")
Numero	n°	1
Linee frigorifere		
Massima lunghezza totale linee frigorifere (AC)	m	80,0
Massima lunghezza totale linee frigorifere (ACS)	m	20,0
Massima lunghezza singola linea frigorifera	m	35,0
Dislivello massimo tra ODU e IDU	m	15,0
Dislivello massimo tra IDU e IDU	m	10,0
Lunghezza massima linee frigorifere senza bisogno di aggiunta di refrigerante	m	7,5
Refrigerante da aggiungere	g/m	20
Alimentazione		
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz
Sezione cavo		
Sezione cavo di alimentazione	mm ²	2,5
Cavo d'alimentazione elettrica		
Magnetotermico	A	25

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

MGEHW - MGEWT

Unità interna		MGEWT190
Unità esterna		MGEHW840
Quantità Unità interna		1
Quantità Unità esterna		1
Attacchi frigoriferi liquido		
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")
Numero	n°	4
Attacchi frigoriferi gas (AC)		
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8") / 12,7 (1/2")
Numero	n°	2/1
Attacchi frigoriferi gas (ACS)		
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")
Numero	n°	1
Linee frigorifere		
Massima lunghezza totale linee frigorifere (ACS)	m	20,0
Dislivello massimo tra ODU e WT	m	15,0
Dislivello massimo tra IDU e WT	m	10,0
Alimentazione		
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz
Resistenza elettrica		
Potenza	kW	2,0
Corrente massima	A	9,10
Magnetotermico		
Magnetotermico per resistenza elettrica	A	16
Sezione cavo		
Sezione cavo di alimentazione	mm ²	1,5
Sezione cavo tra unità esterna e serbatoio	mm ²	1

DATI TECNICI UNITÀ ESTERNA

MGEHW840		
Unità esterna		
Tipo di ventilatore	tipo	Assiale
Portata d'aria		
Massima	m ³ /h	4.000
Potenza sonora		
Massima	dB(A)	69,0
Pressione sonora		
Massima	dB(A)	61,0
Compressore		
Tipo	tipo	Rotativo
Refrigerante	tipo	R32
Carica refrigerante	kg	1,80
CO ₂ equivalente	tCO ₂ eq	1,22
Unità esterna		
Diametro scarico condensa	mm	16,0

Pressione Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1 m di distanza dall'unità

Potenza sonora misurata in camera riverberante a 1,5 m di distanza in accordo con EN12102.

DATI PRESTAZIONALI UNITÀ INTERNA

SGE_W

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Prestazioni in raffreddamento nominali						
Potenza frigorifera (1)	kW	2,05	2,77	3,46	5,27	5,86
Prestazioni in riscaldamento nominali						
Potenza termica (2)	kW	2,34	2,93	3,57	4,97	6,00
Unità interna						
Tipo di ventilatore	tipo	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale
Portata d'aria						
Massima	m ³ /h	460	466	540	840	980
Media	m ³ /h	360	360	430	680	817
Minima	m ³ /h	325	325	314	540	662
Potenza sonora (3)						
Massima	dB(A)	54,0	54,0	55,0	56,0	59,0
Pressione sonora (1 m) (4)						
Minima	dB(A)	21,0	25,0	25,0	26,0	36,0
Massima	dB(A)	40,0	38,5	40,5	42,5	45,0
Media	dB(A)	26,0	32,0	34,5	36,0	40,5
Tubazioni frigorifere						
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Alimentazione						
Alimentazione unità interna		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(3) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(4) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

MGEWT

MGEWT190		
Accumulo sanitario		
Volume nominale del serbatoio	L	190
Pressione nominale del serbatoio	MPa	1
Materiale		Acciaio Vetrificato
Tipo anodo		Barra in Magnesio
Tipo resistenza elettrica		Riscaldatore elettrico ad immersione

MGE_CS/MGE_C

		MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
Prestazioni in raffreddamento nominali				
Potenza frigorifera	kW	3,52	5,28	7,03
Prestazioni in riscaldamento nominali				
Potenza termica	kW	3,81	5,57	7,62
Unità interna				
Tipo di ventilatore	tipo	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale
Portata d'aria				
Minima	m³/h	330	300	992
Media	m³/h	520	540	1.118
Massima	m³/h	620	660	1.247
Potenza sonora				
Massima	dB(A)	55,0	59,0	59,0
Pressione sonora				
Minima	dB(A)	31,5	31,5	37,0
Media	dB(A)	38,5	41,0	42,5
Massima	dB(A)	42,0	44,0	45,0
Unità interna				
Diametro scarico condensa	mm	25,0	25,0	25,0
Alimentazione				
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

- Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 27°C b.s. / 19 b.u.; Temperatura Aria Esterna 35°C; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 20°C b.s.; Temperatura Aria Esterna 7°C b.s. / 6°C b.u.; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40
- Pressione Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1,4m di distanza dall'unità.
- Potenza sonora misurata in camera riverberante a distanza di 1,5m dall'unità in accordo con EN12102.

MGE_FS

		MGE250FS	MGE350FS	MGE500FS
Prestazioni in raffreddamento nominali				
Potenza frigorifera	kW	2,64	3,52	4,98
Prestazioni in riscaldamento nominali				
Potenza termica	kW	2,93	3,81	5,28
Unità interna				
Tipo di ventilatore	tipo	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale
Portata d'aria				
Minima	m³/h	400	490	600
Media	m³/h	510	580	690
Massima	m³/h	600	650	780
Potenza sonora				
Massima	dB(A)	54,0	54,0	55,0
Pressione sonora				
Minima	dB(A)	27,5	27,0	32,0
Media	dB(A)	33,5	34,0	38,0
Massima	dB(A)	36,5	37,0	41,0
Unità interna				
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0
Alimentazione				
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

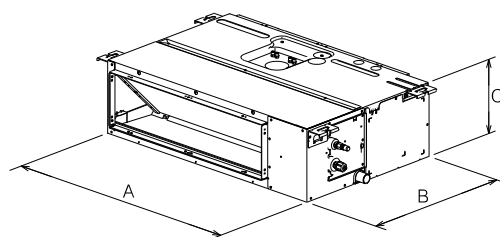
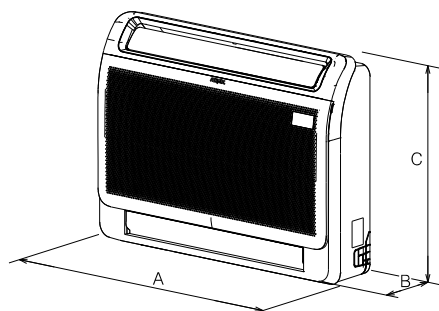
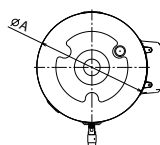
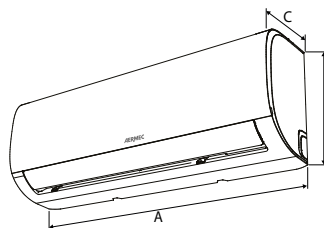
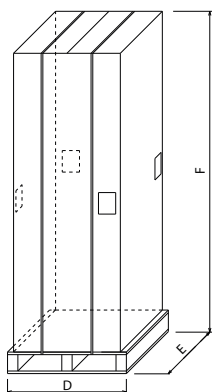
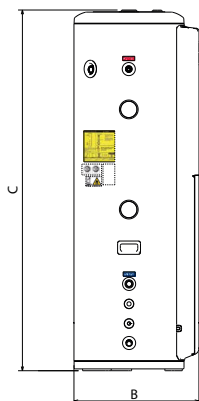
- Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 27°C b.s. / 19 b.u.; Temperatura Aria Esterna 35°C; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 20°C b.s.; Temperatura Aria Esterna 7°C b.s. / 6°C b.u.; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40
- Pressione Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1,0m di distanza dall'unità.
- Potenza sonora misurata in camera riverberante a distanza di 1,5m dall'unità in accordo con EN12102.

MGE_DH

		MGE250DH	MGE350DH	MGE500DH	MGE700DH
Prestazioni in raffreddamento nominali					
Potenza frigorifera	kW	2,64	3,52	5,28	7,03
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Potenza termica	kW	2,93	3,81	5,57	7,62
Dati elettrici					
Potenza nominale assorbita	W	88	91	172	217
Unità interna					
Tipo di ventilatore	tipo	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale	Tangenziale
Portata d'aria					
Minima	m³/h	450	470	650	700
Media	m³/h	540	570	780	1.000
Massima	m³/h	620	660	900	1.200
Potenza sonora					
Massima	dB(A)	54,0	52,0	53,0	56,0
Pressione sonora					
Minima	dB(A)	31,0	31,0	31,0	31,0
Media	dB(A)	33,0	33,0	34,0	32,5
Massima	dB(A)	35,0	35,0	36,5	33,5
Unità interna					
Diametro scarico condensa	mm	25,0	25,0	25,0	25,0
Prevalenza statica utile					
Range prevalenza	Pa	0 ÷ 80	0 ÷ 100	0 ÷ 160	0 ÷ 160
Nominale	Pa	25	25	25	25
Alimentazione					
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

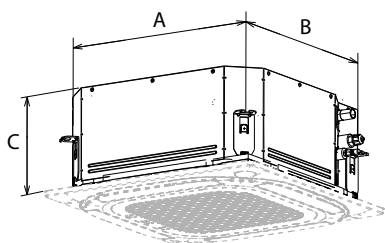
- Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 27°C b.s. / 19 b.u.; Temperatura Aria Esterna 35°C; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825): Temperatura Aria Ambiente 20°C b.s.; Temperatura Aria Esterna 7°C b.s. / 6°C b.u.; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m
- La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40
- pressione sonora misurata in camera semi-anecoica a 1,5m di distanza dall'unità
- Potenza sonora misurata in camera riverberante a distanza di 1,5m dall'unità in accordo con EN12102.

DIMENSIONI E PESI UNITÀ INTERNA

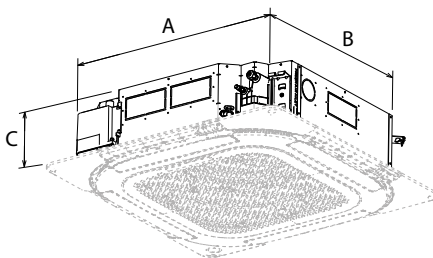


MGE_FS

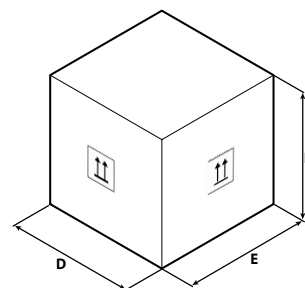
MGE_DH



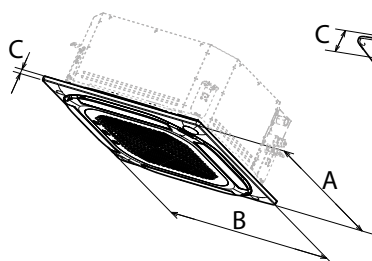
MGE350CS - MGE500CS



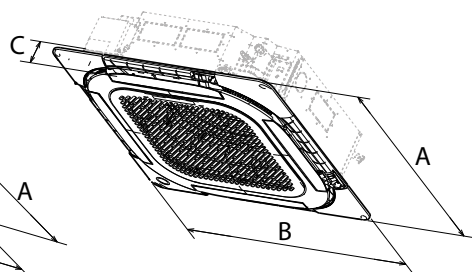
MGE700C



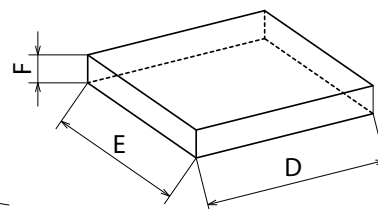
Esempio imballo



GLE10S



GLE10



MGEWT190

MGEWT190		
Unità interna		
A	mm	504
B	mm	574
C	mm	1660
D	mm	690
E	mm	690
F	mm	1.860
Peso netto	kg	70,0
Peso per trasporto	kg	92,0

SGE_W

		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unità interna						
A	mm	805	805	805	957	1040
B	mm	285	285	285	302	327
C	mm	194	194	194	213	220
D	mm	870	870	870	1035	1120
E	mm	270	270	270	295	405
F	mm	360	365	365	385	315
Peso netto	kg	7,9	7,6	7,6	10,0	12,3
Peso per trasporto	kg	9,7	9,7	9,8	13,0	15,8

MGE_FS

		MGE250FS	MGE350FS	MGE500FS
Unità interna				
A	mm	794	794	794
B	mm	200	200	200
C	mm	621	621	621
D	mm	865	865	865
E	mm	280	280	280
F	mm	719	719	719
Peso netto	kg	14,9	14,9	14,9
Peso per trasporto	kg	18,8	18,8	18,8

MGE_DH

		MGE250DH	MGE350DH	MGE500DH	MGE700DH
Unità interna					
A	mm	700	700	700	1000
B	mm	506	506	750	750
C	mm	200	200	245	245
D	mm	860	860	925	1225
E	mm	540	540	850	860
F	mm	285	285	298	304
Peso netto	kg	16,6	16,6	24,4	31,8
Peso per trasporto	kg	19,8	19,8	29,0	37,2

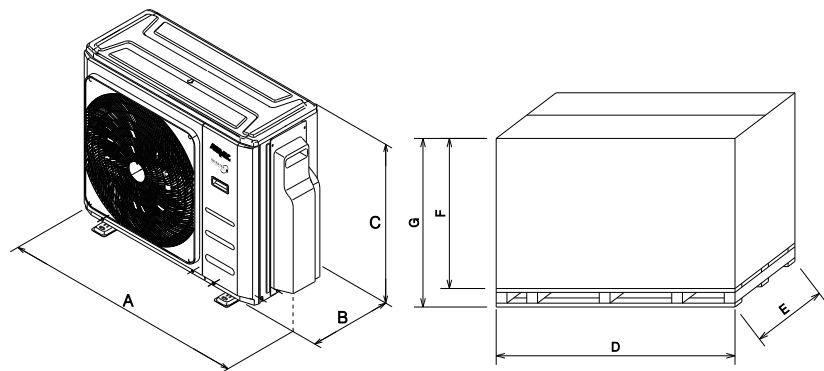
MGE_CS / MGE_C

		MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
Unità interna				
A	mm	570	570	856
B	mm	570	570	831
C	mm	245	245	205
D	mm	715	715	910
E	mm	640	640	910
F	mm	295	295	235
Peso netto	kg	16,1	16,2	21,6
Peso per trasporto	kg	18,8	19,0	25,4

Griglie

		GLE10	GLE10S
Unità interna			
A	mm	950	620
B	mm	950	620
C	mm	70	50
D	mm	1042	697
E	mm	1027	712
F	mm	95	115
Peso netto	kg	6,0	2,6
Peso per trasporto	kg	9,0	4,2

DIMENSIONI E PESI UNITÀ ESTERNA
MGEHW



MGEHW840		
Unità esterna		
A	mm	1050
B	mm	433
C	mm	810
D	mm	1090
E	mm	500
F	mm	845
G	mm	935
Peso netto	kg	64,3
Peso per trasporto	kg	79,1

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.