

# HMI 260T - 300T

## Pompa di calore reversibile condensata ad aria

Potenza frigorifera 26,0 ÷ 30,0 kW – Potenza termica 26,0 ÷ 30,0 kW

- Gas refrigerante ecologico R32
- Facilità e rapidità d'installazione
- Produzione acqua calda sanitaria con temperature esterne da -25 °C a 48 °C
- Sigillata ermeticamente



Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito [www.aermec.it](http://www.aermec.it)

### DESCRIZIONE

Pompa di calore reversibile da esterno per impianti di climatizzazione dove, oltre al raffrescamento degli ambienti, è richiesta acqua calda ad alta temperatura per il riscaldamento.

Le unità HMI260T e HMI300T supportano la funzione di riscaldamento dell'acqua calda sanitaria, ma il serbatoio di accumulo ACS non è incluso nella configurazione standard.

Per la selezione del serbatoio fare riferimento al Manuale Installazione.

HMI è stato progettato per rispondere alle esigenze del mercato delle nuove costruzioni e di quello delle ristrutturazioni, **in sostituzione o in affiancamento delle caldaie convenzionali**.

Può essere abbinato a sistemi di emissione a basse temperature come riscaldamento o ventilconvettori ma anche ai più tradizionali radiatori, **ed è già fornito dei principali componenti idraulici facilitando in questo modo anche l'installazione finale**.

### CARATTERISTICHE

#### Limiti operativi

Lavoro a pieno carico fino a -25 °C di temperatura dell'aria esterna nella stagione invernale e fino a 48 °C nella stagione estiva.

Temperatura massima di acqua prodotta in riscaldamento 65°C.

- Circuito frigo con economizer.
- Compressore Rotary inverter.
- Ventilatori assiali DC brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo una riduzione del livello di rumorosità, ma allo stesso tempo, un aumento dell'efficienza e della portata d'aria.
- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Valvola d'espansione elettronica.

#### Principali componenti idraulici

- Pompa inverter.
- Scambiatore a piastre.
- Vaso d'espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Flussostato.
- Filtro acqua a corredo (**installazione obbligatoria**).

#### Regolazione

Regolazione tramite **pannello di controllo multilingue touch screen**:

- Gestione di una valvola a 3 vie deviatrice (non fornita) per la produzione dell'acqua calda sanitaria.
- Gestione di una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto.
- Programmazione settimanale e a fasce orarie.
- Funzione **auto-restart**.
- Funzionamento di emergenza (può attivare una fonte di calore sostitutiva).
- Funzione **quick hot water** per un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.
- Funzione **weather dependent mode** per la regolazione climatica.
- Funzione **quiet** per un funzionamento silenzioso, programmabile con timer.
- Controllo condensazione.
- L'attivazione del ciclo antilegionella (facilmente impostabile dal pannello di controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70°C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.

#### Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silicon free di colorazione oro, è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



### Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi; tramite questo modulo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibili gratuitamente su Apple Store e Google Play, è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet. Il controllo da remoto può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



### ACCESSORI

**HMICB15:** Cavo di collegamento per il pannello comandi a filo. Lunghezza del cavo 15 m.

**IC-2P:** Connettore per utilizzo comunicazione via ModBus o VMF-485LINK. Accessorio obbligatorio se abbinato al VMF-485LINK, o per sistemi di supervisione di terze parti.

**VMF-485LINK:** Espansione per interfacciare l'unità con il protocollo di comunicazione VMF, rendendo possibile la gestione dai supervisori VMF-E5 o VMF-E6.

**VMF-E5:** Pannello da incasso, con display LCD grafico retroilluminato e tastiera capacitiva, consente il comando/controllo centralizzato di un impianto idronico completo costituito da Ventilconvettori: fino a 64 zone di ventilconvettori costituite da 1 master + massimo 5 slave; chiller/Pompa di calore (accessorio obbligatorio interfaccia RS 485), circolatori: massimo 12 circolatori di zona configurabili; caldaia: gestione del consenso caldaia per la produzione di acqua calda; recuperatori di calore: massimo 3 consensi per recuperatori programmabili secondo fasce orarie e/o tramite la rilevazione della qualità dell'aria ottenuta con l'accessorio VMF-VOC, modulo acqua sanitaria: gestione completa della produzione di acqua calda sanitaria attraverso il controllo di: valvola deviatrice/circolatore, resistenza integrativa, sonda temperatura accumulo, ciclo antilegno. Il pannello è disponibile sia di colore bianco (VMF-E5B) e sia di colore nero (VMF-E5N).

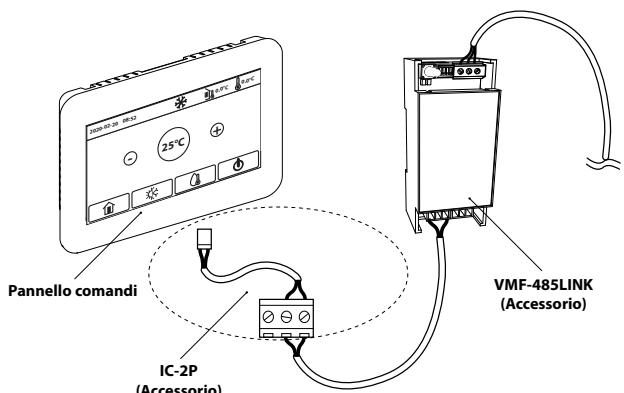
**VMF-E6:** Pannello da incasso di colore bianco, con display touchscreen a colori da 4,3 pollici, consente il comando/controllo centralizzato di un impianto idronico/aerulico completo costituito da: ventilconvettori (fino a 64 zone di ventilconvettori costituite da 1 master + massimo 5 slave), pompe di calore (fino a 4), accessori MZC (fino a 5), gestione pannelli radianti (utilizzando un adeguato numero di accessori VMF-REB, fino a 64 pannelli radianti associate alle zone fancoil e fino a 32 pannelli radianti associati alle zone servite da MZC), gestione completa della produzione acqua calda sanitaria, controllo della resistenza RAS e/o della caldaia, gestione di I/O digitali, controllo recuperatori e sonde VOC (fino a 4).

**LOGATW:** Dispositivo di diagnostica pompe di calore aria-acqua.

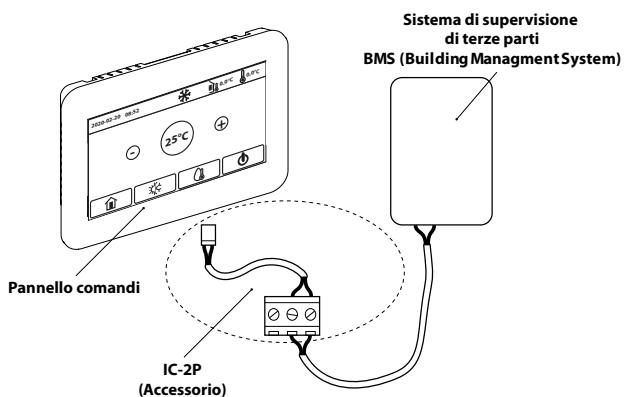
Per maggiori informazioni sul sistema VMF fare riferimento alla documentazione dedicata.

Accessorio	HMI260T	HMI300T
LOGATW	•	•
Accessorio	HMI260T	HMI300T
IC-2P	•	•
VMF-485LINK	•	•
VMF-E5	•	•
VMF-E6	•	•

### Connessione con VMF-485LINK

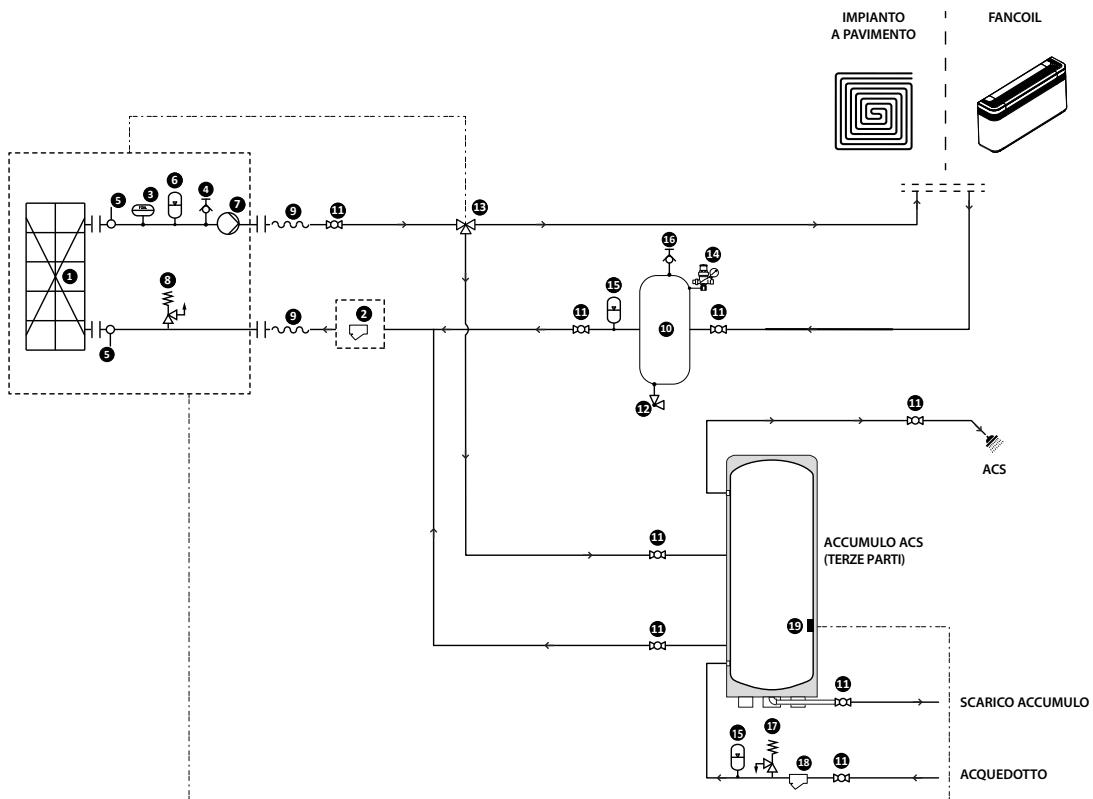


### Connessione con sistemi di supervisione di terze parti



### Compatibilità accessori

## IMPIANTO A PAVIMENTO + A.C.S.



### COMPONENTI FORNITI DI SERIE

- 1 Scambiatore a piastre
- 2 Filtro acqua (fornito a corredo)
- 3 Flussostato
- 4 Valvola di sfiato aria
- 5 Sonde temperature acqua (IN/OUT)
- 6 Vaso d'espansione
- 7 Pompa
- 8 Valvola di sicurezza

### COMPONENTI IDRAULICI CONSIGLIATI ESTERNI ALL'UNITÀ

#### (A CARICO DELL'INSTALLATORE)

- 9 Giunti antivibranti
- 10 Accumulo impianto (installazione consigliata qualora il contenuto d'acqua dell'impianto sia inferiore a quanto indicato nel manuale tecnico).
- 11 Rubinetti d'intercettazione
- 12 Rubinetto di scarico
- 13 Valvola a 3 vie
- 14 Gruppo di caricamento
- 15 Vaso di espansione
- 16 Valvola di sfiato aria
- 17 Valvola di sicurezza
- 18 Filtro acqua
- 19 Sonda temperatura accumulo ACS

## DATI PRESTAZIONALI

		HMI260T	HMI300T
<b>Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C (1)</b>			
Potenza frigorifera	kW	26,00	30,00
Potenza assorbita	kW	9,29	11,54
EER	W/W	2,80	2,60
Portata acqua	l/h	4472	5160
Prevalenza utile	kPa	69,0	52,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C (2)</b>			
Potenza termica	kW	26,00	30,00
Potenza assorbita	kW	7,65	8,82
COP	W/W	3,40	3,40
Portata acqua	l/h	4472	5160
Prevalenza utile	kPa	69,0	52,0

(1) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

		HMI260T	HMI300T
<b>Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C (1)</b>			
Potenza frigorifera	kW	27,00	31,00
Potenza assorbita	kW	6,14	7,56
EER	W/W	4,40	4,10
Portata acqua	l/h	4644	5332
Prevalenza utile	kPa	61,0	52,0
<b>Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C (2)</b>			
Potenza termica	kW	26,00	30,00
Potenza assorbita	kW	5,98	6,90
COP	W/W	4,35	4,35
Portata acqua	l/h	4472	5160
Prevalenza utile	kPa	77,0	50,0

(1) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati EN 14511:2022; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

## DATI TECNICI GENERALI

		HMI260T	HMI300T
<b>Dati elettrici</b>			
Potenza nominale assorbita	W	13000	15000
<b>Compressore</b>			
Tipo	tipo	Rotativo Inverter	Rotativo Inverter
Numero	n°	1	1
Circuiti	n°	1	1
Refrigerante	tipo	R32	R32
Potenziale riscaldamento globale (GWP)		675 kgCO <sub>2</sub> eq	675 kgCO <sub>2</sub> eq
Carica refrigerante totale	kg	5,00	5,00
Olio	Tipo	FW68S	FW68S
Carica olio totale	g	2162,0	2162,0
<b>Scambiatore lato utenza</b>			
Tipo	tipo	Piastre	Piastre
Numero	n°	1	1
Attacchi (in/out)	Tipo	Gas Maschio	Gas Maschio
Diametro (in)	Ø	1"1/2	1"1/2
Diametro (out)	Ø	1"1/2	1"1/2
<b>Ventilatore</b>			
Tipo	tipo	Assiale	Assiale
Motore ventilatore	tipo	Inverter	Inverter
Numero	n°	2	2
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	13470	13470
<b>Dati sonori calcolati durante il funzionamento a freddo</b>			
Livello di pressione sonora (1 m)	dB(A)	58,0	59,0
<b>Dati sonori calcolati durante il funzionamento a caldo</b>			
Livello di potenza sonora	dB(A)	65,0	65,0
Livello di pressione sonora (1 m)	dB(A)	57,0	58,0
<b>Potenza sonora per frequenza centrale di banda dB(A)</b>			
63 Hz	dB(A)	37,1	41,1
125 Hz	dB(A)	46,1	50,1
250 Hz	dB(A)	49,8	50,9
500 Hz	dB(A)	54,1	54,0
1000 Hz	dB(A)	53,8	54,3
2000 Hz	dB(A)	54,5	52,8
4000 Hz	dB(A)	51,4	49,6
8000 Hz	dB(A)	58,4	53,6
<b>Alimentazione</b>			
Alimentazione	V/Ph/Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz

- La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.
- La carica riportata in tabella è un valore stimato e preliminare. Il valore finale della carica di refrigerante è riportato nella targhetta tecnica dell'unità. Per maggiori informazioni contattare sede.

- Potenza sonora: calcolata sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.
- Pressione sonora misurata in camera semiancoica a 1 m di distanza frontale.

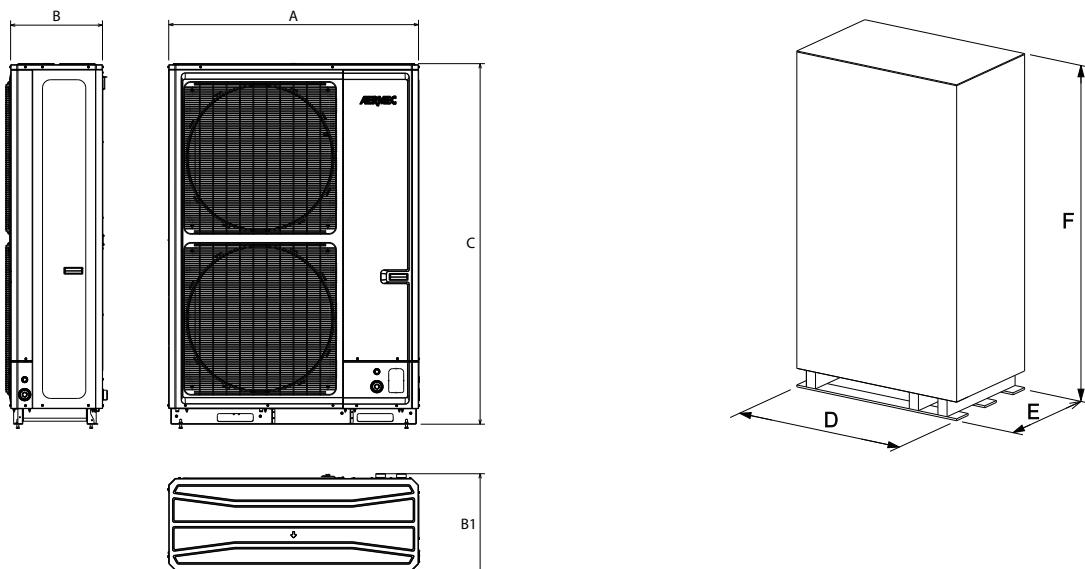
## DATI ENERGETICI

	HMI260T	HMI300T
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)</b>		
Pdesignh	kW	26
ηsh	%	181,00
Classe efficienza energetica		A+++
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)</b>		
Pdesignh	kW	27
ηsh	%	127,00
Classe efficienza energetica		A++

(1) Efficienze in applicazioni per bassa temperatura (35°C)

(2) Efficienze in applicazioni per media temperatura (55°C)

## DIMENSIONI



	HMI260T	HMI300T
<b>Dimensioni e pesi</b>		
A	mm	1255
B	mm	461
B1	mm	510
C	mm	1804
D	mm	1338
E	mm	770
F	mm	1965
Peso netto	kg	261,0
Peso per trasporto	kg	290,0

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

**Aermec S.p.A.**

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 044263111 - Telefax 044293577  
[www.aermec.com](http://www.aermec.com)

Numero Verde  
**800-843085**