HMI 260T - 300T

Pompe à chaleur réversible à condensation par air

Puissance frigorifique 26,0 ÷ 30,0 kW – Puissance thermique 26,0 ÷ 30,0 kW

- **Fluide frigorigène écologique R32.**
- **Facilité et rapidité d'installation**
- **Production d'eau chaude sanitarie avec température extérieures de -25 °C jusqu'à 48 °C**

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

DESCRIPTION

Pompe à chaleur réversible d'extérieur pour les installations de climatisation où, en plus du rafraîchissement des environnements, l'eau chaude à haute température est requise pour le chauffage.

Les unités HMI260T et HMI300T gèrent la fonction de chauffage de l'eau chaude sanitaire, mais le réservoir d'accumulation ECS n'est pas inclus dans la configuration standard.
Pour la sélection du réservoir ECS, se référer au Manuel d'Installation.

HMI conçue pour répondre aux besoins du marché de la construction neuve et de la rénovation, **en remplacement ou en complément des chaudières conventionnelles.**
Il peut être associé à des systèmes d'émission à basse température tels que chauffage par le sol ou ventilo-convecteurs, mais aussi à des radiateurs plus traditionnels, **et est déjà équipé des principaux composants hydrauliques, facilitant ainsi l'installation finale**.

CARACTÉRISTIQUES

Limites de fonctionnement

Travail à pleine charge jusqu'à une température de l'air extérieur de -25 °C en hiver et jusqu'à 48 °C en été.
Température maximale de l'eau produite en chauffage 65°C.

— Circuit frigorifique avec Economizer.
— Compresseur rotary inverter
— Ventilateurs axiaux DC Brushless conçus pour optimiser l'aérodynamique et permettre une réduction du niveau sonore mais également une augmentation du rendement et du débit d'air.
— Équipée de résistance électrique de base pour éviter la formation éventuelle de glace et faciliter l'élimination des condensats pendant le fonctionnement en mode chauffage.
— Détendeur thermostatique électronique.

Principaux composants hydrauliques

— Pompe inverter.
— Échangeurs à plaques
— Vase d'expansion.
— Soupape de sûreté.
— Fluxostat.
— Filtre à eau fourni **(installation obligatoire)**.

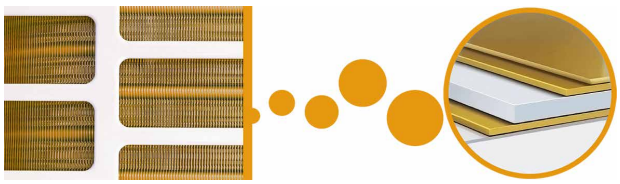
Réglage

Réglage par **panneau de contrôle tactile multilingue :**

— Gestion d'une vanne 3 voies déviatrice (non fournie) pour la production d'eau chaude sanitaire.
— Gestion d'une vanne à 2 voies (non fournie) pour l'interception d'une partie de l'installation.
— Programmation hebdomadaire à plages horaires.
— Fonction **auto-restart**.
— Fonctionnement d'urgence (peut activer une source de chaleur de remplacement).
— Fonction **quick hot water** chauffage rapide de l'eau chaude sanitaire.
— Fonction **weather dependent mode** pour le réglage climatique.
— Fonction **quiet** pour fonctionnement silencieux, programmable avec temporisateur.
— Contrôle condensation.
— L'activation du cycle anti-legionella (facilement réglable à partir du panneau de contrôle) permet de chauffer l'ensemble du réservoir chaque semaine à une température (max 70°C) permettant ainsi d'éradiquer les bactéries responsables de l'infection.

Batterie spéciale dorée fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur dorée sans silicone est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



Smart APP Ewpe

Le système est doté de série du module Wi-Fi ; à l'aide de ce module et de l'application dédiée pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play, il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette. Le contrôle à distance peut se faire via cloud à l'aide d'un routeur sans fil connecté à Internet.

ACCESSOIRES

HMICB15: Câble de raccordement du panneau de commande. Longueur du câble 15 m.

IC-2P: Connecteur pour communication via ModBus ou VMF-485LINK. Accessoire obligatoire si associé au VMF-485LINK, ou pour systèmes de supervision tiers.

VMF-485LINK: Extension pour interfacer l'unité avec le protocole de communication VMF, permettant de le gérer à partir des superviseurs VMF-E5 ou VMF-E6.

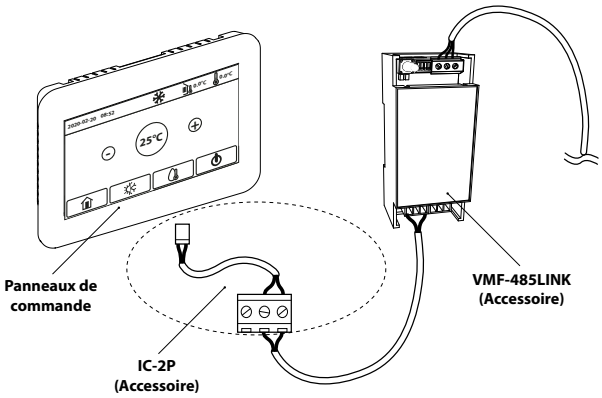
VMF-E5: Panneau à encaissement de couleur noire, avec affichage à cristaux liquides graphique rétro-éclairé et clavier tactile, permettant la commande/le contrôle centralisé d'un système hydraulique complet, constitué de ventilo-convecteurs : jusqu'à 64 zones de ventilo-convecteurs composés de 1 master + 5 slaves maximum ; chiller/Pompe à chaleur (accessoire obligatoire interface RS 485), circulateurs : maximum 12 circulateurs de zone configurables ; chaudière : gestion de l'autorisation chaudière pour la production d'eau chaude ; récupérateurs de chaleur : maximum 3 autorisations pour récupérateurs programmables selon des tranches horaires et/ou par le relevé de la qualité de l'air obtenu grâce à l'accessoire VMF-VOC, module de l'eau sanitaire : gestion complète de la production d'eau chaude sanitaire par le contrôle de : vanne de dérivation/circulateur, résistance complémentaire, sonde de température réservoir d'accumulation, cycle anti-légionelle. Le panneau est disponible en blanc (VMF-E5B) et en noir (VMF-E5N).

VMF-E6: Panneau à encastrer de couleur blanche, avec écran tactile couleur de 4,3 pouces, permettant la commande/le contrôle centralisé d'une installation hydraulique/aéraulique complète composée par : ventilo-convecteurs (jusqu'à 64 zones de ventilo-convecteurs composées de 1 master + 5 slave maximum), pompes à chaleur (jusqu'à 4), accessoires MZC (jusqu'à 5), gestion des panneaux rayonnants (en utilisant un nombre adapté d'accessoires VMF-REB, jusqu'à 64 panneaux rayonnants associés aux zones de ventilo-convecteurs et jusqu'à 32 panneaux rayonnants associés aux zones desservies par MZC), gestion complète de la production d'eau chaude sanitaire, contrôle de la résistance RAS et/ou de la chaudière, gestion des E/S numériques, contrôle des récupérateurs et sondes VOC (jusqu'à 4).

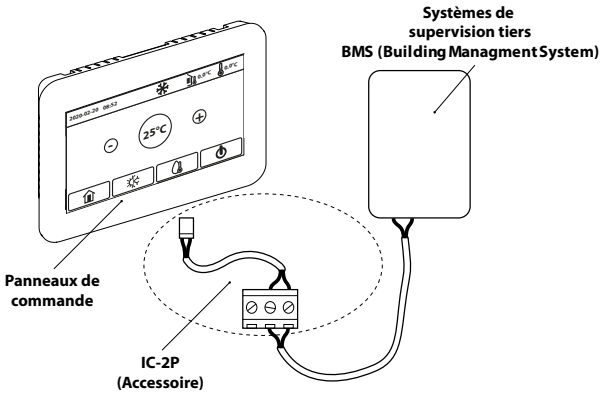
LOGATW: Outil de diagnostic pour pompes à chaleur air / eau.

Pour de plus amples informations concernant le système VMF, consulter la documentation correspondante.

Connexions avec VMF-485LINK



Connexions avec systèmes de supervision tiers

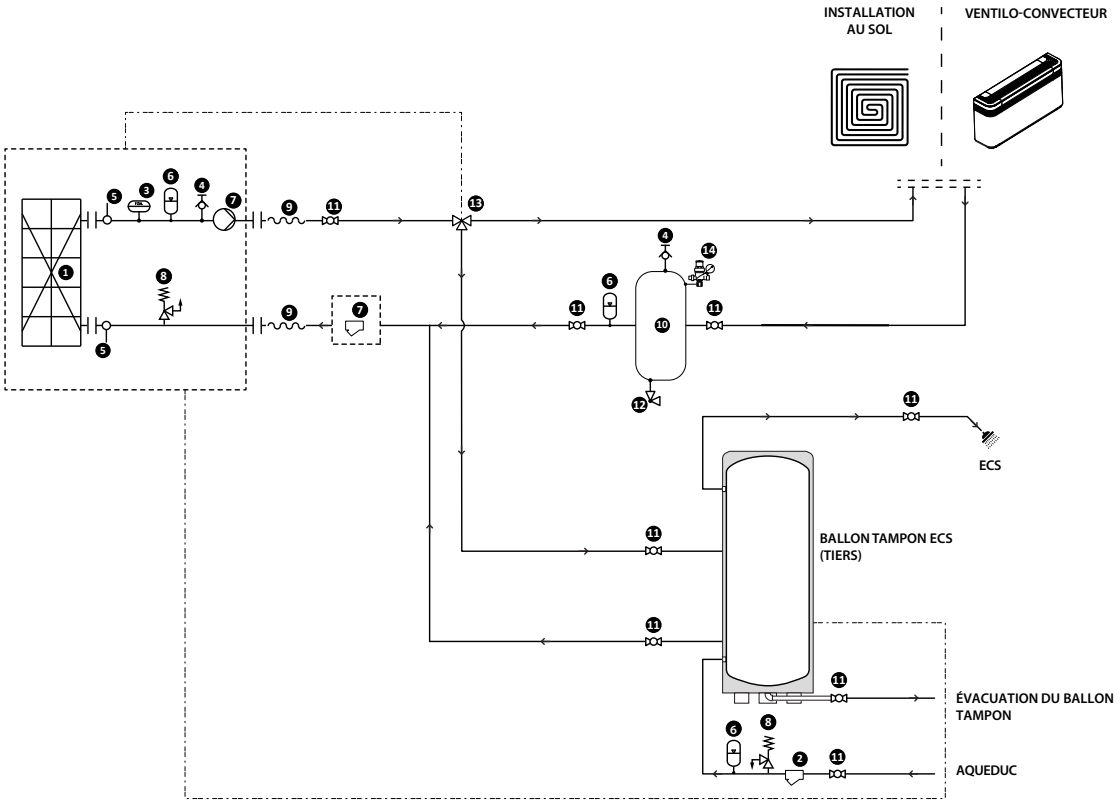


Compatibilité des accessoires

Accessoire	HMI260T	HMI300T
LOGATW	•	•

Accessoire	HMI260T	HMI300T
IC-2P	•	•
VMF-485LINK	•	•
VMF-E5	•	•
VMF-E6	•	•

INSTALLATION AU SOL + E.C.S.



COMPOSANTS FOURNIS DE SÉRIE

1 Échangeurs à plaques
2 Filtre à eau (fourni de série)
3 Fluxostat
4 Vanne de purge
5 Sondes des températures de l'eau (IN/OUT)
6 Vase d'expansion
7 Pompe
8 Soupape de sûreté

COMPOSANTS HYDRAULIQUES CONSEILLES, EXTERNES A L'UNITE (À LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR)

4 Vanne de purge
9 Joints antivibration
10 Ballon tampon (installation conseillée quand le contenu d'eau de l'installation est inférieur à ce qui est indiqué dans le tableau).
11 Robinets d'arrêt
6 Vase d'expansion
12 Robinet d'évacuation
13 Vanne à 3 voies
14 Groupe de chargement

DONNÉES TECHNIQUES

		HMI260T	HMI300T
Performances en mode refroidissement 12 °C / 7 °C (1)			
Puissance frigorifique	kW	26,00	30,00
Puissance absorbée	kW	9,29	11,54
EER	W/W	2,80	2,60
Dèbit d'eau	l/h	4472	5160
Hauteur manométrique	kPa	69,0	52,0
Performances en chauffage 40 °C / 45 °C (2)			
Puissance thermique	kW	26,00	30,00
Puissance absorbée	kW	7,65	8,82
COP	W/W	3,40	3,40
Dèbit d'eau	l/h	4472	5160
Hauteur manométrique	kPa	69,0	52,0

(1) Données EN 14511:2022 ; Eau échangeur côté installation 12 °C / 7 °C ; Air extérieur 35 °C
(2) Données EN 14511:2022 ; Eau échangeur côté installation 40 °C / 45 °C ; Air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

		HMI260T	HMI300T
Performances en mode refroidissement 23 °C / 18 °C (1)			
Puissance frigorifique	kW	27,00	31,00
Puissance absorbée	kW	6,14	7,56
EER	W/W	4,40	4,10
Dèbit d'eau	l/h	4644	5332
Hauteur manométrique	kPa	61,0	52,0
Performances en chauffage 30 °C / 35 °C (2)			
Puissance thermique	kW	26,00	30,00
Puissance absorbée	kW	5,98	6,90
COP	W/W	4,35	4,35
Dèbit d'eau	l/h	4472	5160
Hauteur manométrique	kPa	77,0	50,0

(1) Données EN 14511:2022 ; Eau échangeur côté installation 23 °C / 18 °C ; Air extérieur 35 °C
(2) Données EN 14511:2022 ; Eau échangeur côté installation 30 °C / 35 °C ; Air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

		HMI260T	HMI300T
Données électriques			
Puissance absorbée nominale	W	13000	15000
Compresseur			
Type	Type	Rotativo Inverter	Rotativo Inverter
Nombre	n°	1	1
Circuits	n°	1	1
Réfrigérant	Type	R32	R32
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675 $kgCO_2eq$	675 $kgCO_2eq$
Charge en fluide frigorigène	kg	5,0	5,0
Huile	Type	FW68S	FW68S
Charge d'huile totale	g	2162,0	2162,0
Échangeur côté installation			
Type	Type	Plaques	Plaques
Nombre	n°	1	1
Raccords (in/out)	Type	Gas Maschio	Gas Maschio
Raccords (in)	Ø	1"1/2	1"1/2
Raccords (out)	Ø	1"1/2	1"1/2
Ventilateur			
Type	Type	Axial	Axial
Moteur ventilateur	Type	Inverter	Inverter
Nombre	n°	2	2
Dèbit d'air	m^3/h	13470	13470
Données sonores calculées en mode refroidissement			
Niveau de pression sonore (1 m)	dB(A)	58,0	59,0
Données sonores calculées en mode chauffage			
Niveau de puissance sonore	dB(A)	65,0	65,0
Niveau de pression sonore (1 m)	dB(A)	57,0	58,0
Puissance sonore par fréquence centrale de bande [dB](A)			
63 Hz	dB(A)	37,1	41,1
125 Hz	dB(A)	46,1	50,1
250 Hz	dB(A)	49,8	50,9
500 Hz	dB(A)	54,1	54,0
1000 Hz	dB(A)	53,8	54,3
4000 Hz	dB(A)	51,4	49,6
8000 Hz	dB(A)	58,4	53,6
Alimentation			
Alimentation		380-415V 3N ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz

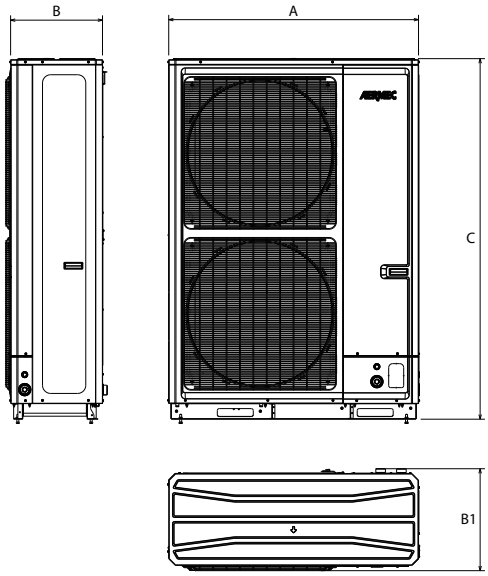
— La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.
— La charge indiquée dans le tableau est une valeur estimée et préliminaire. La valeur finale de la charge de réfrigérant est indiquée sur la plaquette technique de l'unité. Pour plus d'informations, contacter le siège.
— Puissance acoustique : calculée sur la base de mesures effectuées en accord avec la norme UNI EN ISO 9614-2, conformément aux conditions requises de la certification Eurovent.
— Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.

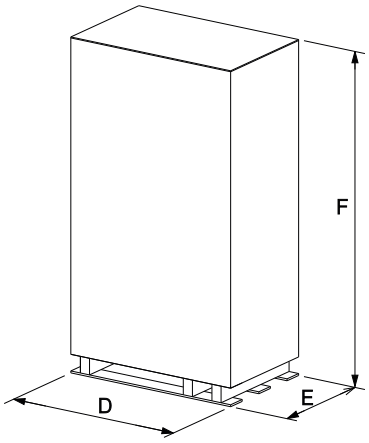
DONNÉES ÉNERGÉTIQUES

		HMI260T	HMI300T
UE 811/2013 performances en conditions climatiques moyennes (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)			
Pdesignh	kW	26	30
ηsh	%	181,00	183,00
Classe d'efficacité énergétique		A+++	A+++
UE 811/2013 performances en conditions climatiques moyennes (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)			
Pdesignh	kW	27	30
ηsh	%	127,00	127,00
Classe d'efficacité énergétique		A++	A++

(1) Efficacités dans des applications pour basse température (35 °C)
(2) Efficacités dans des applications pour moyenne température (55 °C)

DIMENSIONS





		HMI260T	HMI300T
Dimensions et poids			
A	mm	1255	1255
B	mm	461	461
B1	mm	510	510
C	mm	1804	1804
D	mm	1338	1338
E	mm	588	588
F	mm	1950	1950
Poids net	kg	261,0	261,0
Poids pour le transport	kg	287,0	287,0

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com