

HMI - HMI_1

Bomba de calor reversible condensada por aire

Potencia frigorífica 3,0 ÷ 14,5 kW – Potencia térmica 4,0 ÷ 15,5 kW

- Gas refrigerante R32
- Producción de agua caliente sanitaria con temperaturas exteriores de -25 °C hasta 45 °C
- Instalación fácil y rápida
- Sellada herméticamente.



EUROVENT LCP

DESCRIPCIÓN

HMI y HMI_1 son bombas de calor reversible de exterior para sistemas de climatización en los que, además de enfriamiento ambiental, se requiere agua caliente a alta temperatura para la calefacción o la producción de agua caliente sanitaria.

Para la producción de ACS es obligatorio combinarlo con el tanque de acumulación de agua caliente sanitaria Aermec compatible.

HMI y HMI_1 han sido diseñados para dar respuesta a los desafíos que presenta el mercado de las nuevas edificaciones y de las reestructuraciones, **sustituyendo o complementando las calderas convencionales.**

Se pueden asociar a sistemas de emisión de bajas temperaturas tales como calentamiento en suelo o fan coils, pero también a los radiadores más tradicionales, **y se suministra ya con los principales componentes hidráulicos facilitando de esta manera la instalación final.**

CARACTERÍSTICAS

Límites operativos

Funcionamiento con carga completa hasta una temperatura del aire exterior de -25 °C durante el invierno y de 48 °C en verano.

Temperatura máxima del agua producida en calentamiento:

HMI: 60 °C

HMI_1: 65 °C

- Circuito frigorífico con economizer.
- Compresor inverter rotary.
- Ventiladores axiales DC brushless diseñados para la optimización aerodinámica, permiten reducir el nivel de ruidos aumentando al mismo tiempo el rendimiento y el caudal del aire.
- Dotada de resistencia eléctrica en la base para evitar la formación de hielo y favorecer la eliminación de la condensación durante el funcionamiento en calentamiento.
- Válvula de expansión electrónica.

Componentes hidráulicos principales

- Bomba inverter.
- Intercambiador de placas.
- Vaso de expansión.
- Válvula de seguridad.
- Flujóstato.
- Filtro de agua en dotación (**instalación obligatoria**).

Regulación

Regulación mediante **panel de control multilingüe táctil**:

- Gestión de una válvula desviadora de 3 vías (no suministrada) para la producción de agua caliente sanitaria.
- Gestión de una válvula de 2 vías (no suministrada) para la interceptación de una parte de la instalación.
- Programación semanal de franjas horarias.
- Función **auto-restart**.
- Funcionamiento de emergencia (puede activar una fuente de calor de reemplazo).
- Función **quick hot water** para calentar rápidamente el agua caliente sanitaria.
- Función **weather dependent mode** para la regulación climática.
- Función **quiet** para funcionamiento silencioso, programable con timer.
- Control de la condensación.
- La activación del ciclo antilegionella (fácilmente configurable desde el panel de control) permite calentar semanalmente todo el tanque a una temperatura (máx. 70°C) que elimina la bacteria responsable de la infección.

Batería especial aleta dorada

A diferencia de las baterías normales, este revestimiento especial de epoxi dorado es capaz de proteger el intercambiador de calor de la oxidación y la corrosión, en áreas donde la cantidad de sal en el aire es muy alta.



Smart APP Ewpe

El sistema está equipado de serie con el módulo WI-FI; Gracias a este módulo y la App específica para los dispositivos iOS y Android, disponible gratuitamente en Apple Store y Google Play, es posible realizar un control remoto de todo el sistema directamente desde el Smartphone o el Tablet. El control desde remoto puede ser efectuado mediante Cloud utilizando un Router Wireless conectado a Internet.



ACCESORIOS

HMICB15: Cable de conexión para el panel de mandos. Longitud del cable 15 m.

IC-2P: Conector para utilizar en la comunicación vía ModBus o VMF-485LINK. Accesorio obligatorio si se combina con el VMF-485LINK, o para sistemas de supervisión de terceras partes.

VMF-485LINK: Expansión para conectar en interfaz la unidad con el protocolo de comunicación VMF, posibilitando la gestión de los supervisores VMF-E5 o VMF-E6.

VMF-E5: Panel de empotrado de color negro con pantalla LCD gráfica retroiluminada y teclado capacitivo, permite el mando/control centralizado de un sistema hidráulico completo constituido por ventiloconvectores: hasta 64 zonas de ventiloconvectores constituidas por 1 master + máximo 5 slave; chiller/bomba de calor (accesorio obligatorio para la interfaz RS 485), circuladores: máximo 12 circuladores de zona configurables; caldera: gestión de la activación de la caldera para la producción de agua caliente; recuperadores de calor: máximo 3 activaciones para recuperadores regulables según franjas horarias y/o mediante la detección de la calidad del aire obtenida con el accesorio WMF-VOC; módulo de agua sanitaria: gestión completa de la producción de agua caliente sanitaria mediante el control de: válvula desviadora/circulador, resistencia de integración, sonda de temperatura, acumulación, ciclo antilegionela. El panel está disponible en blanco (VMF-E5B) y negro (VMF-E5N).

VMF-E6: Panel empotrado de color blanco, con pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas, que permite el mando/control centralizado de un sistema hidráulico/aeráulico completo compuesto por: ventiloconvectores (hasta 64 zonas de ventiloconvectores constituidas por 1 maestro + máximo 5 esclavos), bombas de calor (hasta 4), accesorios MZC (hasta 5), gestión de paneles radiantes (usando un número adecuado de accesorios VMF-REB, hasta 64 paneles radiantes asociados a las zonas de ventiloconvectores y hasta 32 paneles radiantes asociados a las zonas servidas por MZC), gestión completa de la producción de agua caliente sanitaria, control de la resistencia RAS y/o de la caldera, gestión de entradas/salidas digitales, control de recuperadores y sondas VOC (hasta 4).

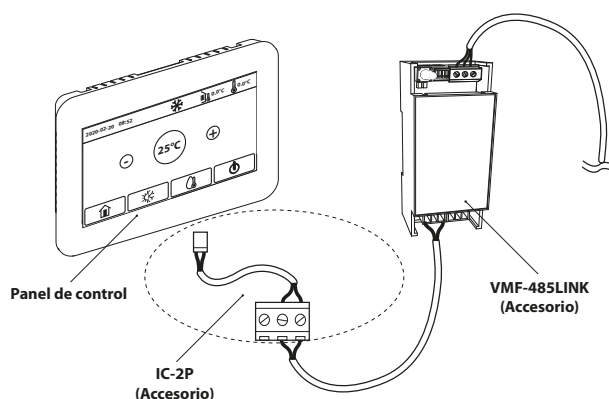
LOGATW: Herramienta de diagnóstico para bombas de calor aire/agua.

DHWT300S: (220-240 V~50 Hz) acumulador de agua caliente sanitaria de acero esmaltado. Alimentación eléctrica monofásica, capacidad de 300 litros con serpentín principal y secundario, resistencia eléctrica de soporte de 3 kW. Ánodo sacrificial de magnesio. Instalación de interior.

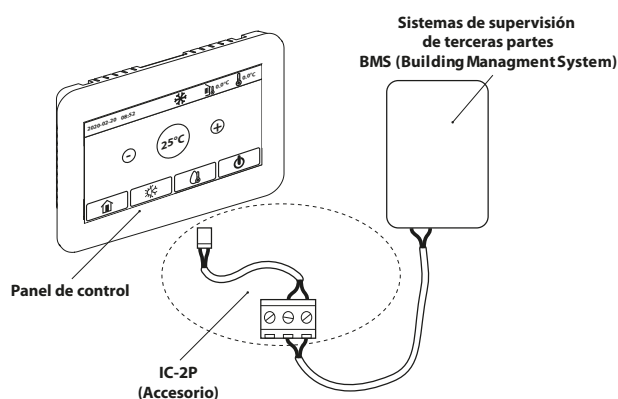
Para mayor información acerca del sistema VMF, remitirse a la documentación específica.

Accesorio	Serie HMI	Serie HMI_1
LOGATW	•	•
HMICB15	•	•
IC-2P	•	•
VMF-485LINK	•	•
VMF-E5	•	•
VMF-E6	•	•

Conexiones con VMF-485LINK

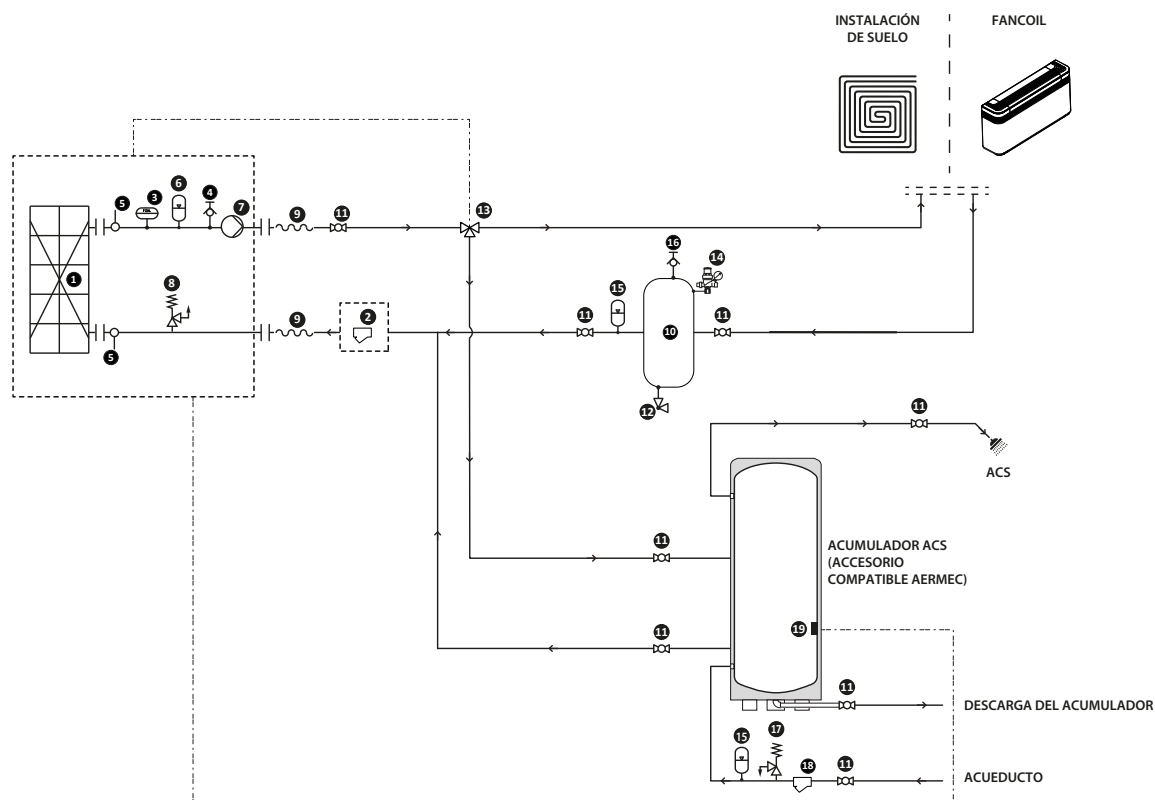


Conexiones con sistemas de supervisión de terceras partes



Compatibilidad accesorios

INSTALACIÓN DE SUELO + A.C.S.



COMPONENTES SUMINISTRADOS DE SERIE

- 1 Intercambiador de placas
- 2 Filtro agua (suministrado en dotación)
- 3 Flujóstat
- 4 Válvula de purgado de aire
- 5 Sondas temperaturas de agua (IN/OUT)
- 6 Vaso de expansión
- 7 Bomba
- 8 Válvula de seguridad

COMPONENTES HIDRÁULICOS ACONSEJADOS EXTERNOS A LA UNIDAD (A CARGO DEL INSTALADOR)

- 9 Juntas antivibración
- 10 Acumulación de la instalación (instalación recomendada si el contenido de agua de la instalación es inferior al indicado en el manual técnico).
- 11 Válvulas de interceptación
- 12 Grifo de descarga
- 13 Válvula de 3 vías
- 14 Grupo de carga
- 15 Vaso de expansión
- 16 Válvula de purgado de aire
- 17 Válvula de seguridad
- 18 Filtro de agua
- 19 Sonda de temperatura de acumulación de ACS



En caso de instalación de suelo, la válvula de derivación debe instalarse para asegurar la circulación de un contenido mínimo de agua en la instalación.

DATOS DE LAS PRESTACIONES

HMI

		HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Rendimientos en enfriamiento 12 °C / 7 °C (1)										
Potencia frigorífica	kW	5,00	7,80	7,80	9,50	9,50	12,00	12,00	13,00	13,00
Potencia absorbida	kW	1,61	2,48	2,48	3,11	3,20	4,14	4,14	4,91	4,91
Corriente total absorbida en frío	A	7,37	11,35	4,01	14,65	4,73	18,95	6,65	22,70	7,46
EER	W/W	3,10	3,15	3,15	3,05	2,97	2,90	2,90	2,65	2,65
Caudal de agua lado instalación	l/h	842	1.318	1.318	1.609	1.609	2.038	2.038	2.210	2.210
Prevalencia útil	kPa	75,6	73,8	73,8	70,5	70,5	62,9	62,9	59,3	59,3
Rendimientos en calefacción 40 °C / 45 °C (2)										
Potencia térmica	kW	7,50	10,00	9,00	12,00	12,00	14,00	13,00	15,50	15,50
Potencia absorbida	kW	2,00	2,70	2,70	3,48	3,48	4,18	4,18	4,70	4,70
Corriente total absorbida en caliente	A	9,15	12,36	4,10	15,93	5,29	19,13	6,35	21,51	7,14
COP	W/W	3,75	3,70	3,33	3,45	3,45	3,35	3,11	3,30	3,30
Caudal de agua lado instalación	l/h	1.326	1.762	1.762	2.110	2.110	2.456	2.456	2.714	2.714
Prevalencia útil	kPa	73,8	68,1	68,1	61,4	61,4	53,7	53,7	47,9	47,9
Rendimientos en enfriamiento 23 °C / 18 °C (3)										
Potencia frigorífica	kW	6,75	8,80	8,80	11,00	11,00	12,50	12,50	14,50	14,50
Potencia absorbida	kW	1,55	1,96	1,96	2,56	2,56	3,05	3,05	3,85	3,82
Corriente total absorbida en frío	A	7,09	8,97	2,98	11,72	3,89	13,96	4,63	17,48	5,80
EER	W/W	4,36	4,49	4,49	4,30	4,30	4,10	4,10	3,77	3,80
Caudal de agua lado instalación	l/h	1.152	1.495	1.495	1.873	1.873	2.132	2.132	2.478	2.478
Prevalencia útil	kPa	74,9	72,0	72,0	66,2	66,2	61,0	61,0	53,2	53,2
Rendimientos en calefacción 30 °C / 35 °C (4)										
Potencia térmica	kW	7,50	10,00	10,00	12,00	12,00	14,00	14,00	15,50	15,50
Potencia absorbida	kW	1,63	2,17	2,17	2,64	2,64	3,22	3,22	3,60	3,60
Corriente total absorbida en caliente	A	7,46	9,93	3,30	12,08	4,01	14,74	4,89	16,48	5,47
COP	W/W	4,60	4,61	4,61	4,55	4,55	4,35	4,35	4,31	4,30
Caudal de agua lado instalación	l/h	1.321	1.756	1.756	2.102	2.102	2.447	2.447	2.704	2.704
Prevalencia útil	kPa	73,8	68,2	68,2	61,6	61,6	53,9	53,9	48,1	48,1

- (1) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 12 °C / 7 °C; Aire exterior 35 °C
(2) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 40 °C / 45 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u
(3) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 23 °C / 18 °C; Aire exterior 35 °C
(4) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 30 °C / 35 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u

HMI_1

		HMI041	HMI061	HMI081	HMI081T	HMI101	HMI101T	HMI121	HMI121T	HMI141	HMI141T	HMI161	HMI161T
Rendimientos en enfriamiento 12 °C / 7 °C (1)													
Potencia frigorífica	kW	4,90	5,70	7,40	7,10	9,00	9,10	11,10	11,10	13,30	13,30	13,80	13,80
Potencia absorbida	kW	1,40	1,76	2,00	2,10	2,65	2,80	3,58	3,58	4,75	4,75	5,09	5,09
Corriente total absorbida en frío	A	4,30	5,90	7,37	-	11,35	4,01	14,65	4,73	18,95	6,65	22,70	7,46
EER	W/W	3,50	3,25	3,70	3,38	3,40	3,25	3,10	3,10	2,80	2,80	2,71	2,71
Caudal de agua lado instalación	l/h	834	971	1.262	1.211	1.537	1.554	1.897	1.897	2.276	2.276	2.362	2.362
Prevalencia útil	kPa	84,0	81,0	73,0	72,0	62,0	61,0	56,0	55,0	40,0	40,0	37,0	37,0
Rendimientos en calefacción 40 °C / 45 °C (2)													
Potencia térmica	kW	4,90	6,80	8,30	8,20	10,20	10,20	13,00	13,00	14,20	14,20	16,20	16,20
Potencia absorbida	kW	1,17	1,66	1,90	2,05	2,50	2,60	3,45	3,45	3,84	3,84	4,49	4,49
Corriente total absorbida en caliente	A	4,58	7,23	9,15	-	12,36	4,10	15,93	5,29	19,13	6,35	21,51	7,14
COP	W/W	4,20	4,10	4,36	4,00	4,08	3,92	3,77	3,77	3,70	3,70	3,61	3,61
Caudal de agua lado instalación	l/h	860	1.191	1.452	1.435	1.782	1.782	2.268	2.269	2.477	2.477	2.823	2.823
Prevalencia útil	kPa	83,0	75,0	65,0	66,0	51,0	51,0	38,0	41,0	33,0	33,0	20,0	20,0
Rendimientos en enfriamiento 23 °C / 18 °C (3)													
Potencia frigorífica	kW	5,00	6,50	8,30	8,30	10,20	10,20	12,00	12,00	13,70	13,90	15,50	15,40
Potencia absorbida	kW	0,96	1,28	1,56	1,64	2,00	2,13	2,45	2,61	3,00	3,32	3,60	4,05
Corriente total absorbida en frío	A	3,75	6,04	7,09	-	8,97	2,98	11,72	3,89	13,96	4,63	17,48	5,80
EER	W/W	5,20	5,10	5,32	5,06	5,10	4,79	4,90	4,60	4,57	4,19	4,31	3,80
Caudal de agua lado instalación	l/h	854	1.112	1.422	1.422	1.750	1.750	2.060	2.060	2.354	2.388	2.665	2.648
Prevalencia útil	kPa	83,0	77,0	66,0	66,0	52,0	52,0	49,0	49,0	37,0	36,0	26,0	26,0
Rendimientos en calefacción 30 °C / 35 °C (4)													
Potencia térmica	kW	5,00	6,00	8,20	8,20	10,20	10,20	12,00	12,00	14,20	14,20	15,70	15,70
Potencia absorbida	kW	0,93	1,11	1,54	1,62	2,02	2,06	2,43	2,49	2,99	3,09	3,45	3,57
Corriente total absorbida en caliente	A	3,62	5,49	7,46	-	9,93	3,30	12,08	4,01	14,74	4,89	16,48	5,47
COP	W/W	5,40	5,40	5,32	5,06	5,05	4,95	4,94	4,82	4,75	4,60	4,55	4,40
Caudal de agua lado instalación	l/h	874	1.048	1.429	1.429	1.776	1.776	2.088	2.088	2.468	2.468	2.726	2.726
Prevalencia útil	kPa	83,0	79,0	66,0	66,0	51,0	51,0	47,0	48,0	33,0	33,0	23,0	23,0

- (1) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 12 °C / 7 °C; Aire exterior 35 °C
(2) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 40 °C / 45 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u
(3) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 23 °C / 18 °C; Aire exterior 35 °C
(4) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 30 °C / 35 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u

DATOS TÉCNICOS GENERALES

HMI

		HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Datos eléctricos										
Corriente nominal absorbida (1)	A	10,4	23,0	12,0	25,0	12,0	29,0	12,0	29,0	12,0
Compresor										
Tipo	tipo	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuitos	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carga refrigerante total (2)	kg	0,90	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
GWP		675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0
CO ₂ equivalente	tCO ₂ eq	0,61	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49
Intercambiador lado instalación										
Tipo	tipo	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Conexiones (in/out)	Tipo	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina
Diámetro (in)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Diámetro (out)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Ventilador										
Tipo	tipo	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial
Motor del ventilador	tipo	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de aire	m ³ /h	2600	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Datos sonoros medidos con funcionamiento en frío										
Presión sonora (1 m)	dB(A)	53,0	56,0	56,0	56,0	56,0	57,0	57,0	59,0	59,0
Datos sonoros medidos con funcionamiento en caliente										
Potencia sonora	dB(A)	65,0	69,0	69,0	69,0	69,0	70,0	70,0	72,0	72,0
Presión sonora (1 m)	dB(A)	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	55,0	55,0	57,0	57,0
Alimentación										
Alimentación	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz

(1) La potencia nominal absorbida (Corriente Nominal Absorbida), es la Máxima Potencia Eléctrica Absorbida (Corriente Máxima Absorbida) por el sistema, conforme a las Normativas EN 60335-1 y EN 60335-2-40.

(2) La carga indicada en la tabla es un valor estimado y preliminar. El valor final de la carga de refrigerante se puede encontrar en la placa de características de la unidad. Para más información, póngase en contacto con la oficina central.

HMI_1

		HMI041	HMI061	HMI081	HMI081T	HMI101	HMI101T	HMI121	HMI121T	HMI141	HMI141T	HMI161	HMI161T
Datos eléctricos													
Corriente nominal absorbida (1)	A	11,0	11,0	23,0	8,0	25,0	9,0	29,0	11,5	30,0	12,0	30,0	12,5
Compresor													
Tipo	tipo	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter	Rotativo DC inverter
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuitos	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carga refrigerante total (2)	kg	0,95	0,95	1,60	1,60	1,60	1,60	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
GWP		675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0	675,0
CO ₂ equivalente	tCO ₂ eq	0,64	0,64	1,08	1,08	1,08	1,08	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49
Intercambiador lado instalación													
Tipo	tipo	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Conexiones (in/out)	Tipo	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina	Gas femmina
Diámetro (in)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Diámetro (out)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Ventilador													
Tipo	tipo	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial
Motor del ventilador	tipo	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
número	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal de aire	m ³ /h	3200	3200	5800	5800	5800	5800	5051	5051	5051	5051	5051	5051
Datos sonoros medidos con funcionamiento en caliente													
Potencia sonora	dB(A)	58,0	58,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0
Presión sonora (1 m)	dB(A)	52,0	53,0	56,0	56,0	56,0	56,0	58,0	58,0	59,0	59,0	59,0	59,0
Alimentación													
Alimentación	V/Ph/Hz	230V ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	230V ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz

(1) La potencia nominal absorbida (Corriente Nominal Absorbida), es la Máxima Potencia Eléctrica Absorbida (Corriente Máxima Absorbida) por el sistema, conforme a las Normativas EN 60335-1 y EN 60335-2-40.

(2) La carga indicada en la tabla es un valor estimado y preliminar. El valor final de la carga de refrigerante se puede encontrar en la placa de características de la unidad. Para más información, póngase en contacto con la oficina central.

DATOS ENERGÉTICOS

HMI

Datos energéticos

		HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
SEER - 12/7 (EN14825: 2018)										
SEER	W/W	5,05	4,47	4,53	4,47	4,58	4,58	4,58	4,58	4,55
Eficiencia estacional	%	199,00	176,00	178,00	176,00	180,00	180,00	180,00	180,00	179,00
Prestaciones en condiciones climáticas medias (average) - 55 °C (1)										
Clase de eficiencia energética		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Pdesignh	kW	7,00	8,00	8,00	10,00	10,00	11,00	11,00	13,00	13,00
SCOP	W/W	3,25	3,23	3,28	3,23	3,23	3,20	3,20	3,20	3,20
ηsh	%	127,00	126,00	128,00	126,00	126,00	125,00	125,00	125,00	125,00

(1) Eficiencia en aplicaciones para temperatura media (55 °C)

HMI_1

Datos energéticos

		HMI041	HMI061	HMI081	HMI081T	HMI101	HMI101T	HMI121	HMI121T	HMI141	HMI141T	HMI161	HMI161T
SEER - 12/7 (EN14825: 2018)													
SEER	W/W	4,83	4,95	5,00	4,83	5,05	4,85	4,93	4,77	4,90	4,75	4,80	4,68
Eficiencia estacional	%	190,00	195,00	197,00	190,00	199,00	191,00	194,00	188,00	193,00	187,00	189,00	184,00
Prestaciones en condiciones climáticas medias (average) - 55 °C (1)													
Clase de eficiencia energética		A++	A++	A+++	A++	A+++	A++	A++	A+++	A++	A+++	A++	A+++
Pdesignh	kW	5,00	5,00	9,00	9,00	10,00	10,00	12,00	12,00	13,00	13,00	14,00	14,00
SCOP	W/W	3,50	3,50	3,70	3,45	3,88	3,58	3,80	3,83	3,75	3,83	3,73	3,83
ηsh	%	137,00	137,00	145,00	135,00	152,00	140,00	149,00	150,00	147,00	150,00	146,00	150,00
Prestaciones en condiciones climáticas medias (average) - 35 °C (2)													
Clase de eficiencia energética		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Pdesignh	kW	5,00	6,00	8,00	8,00	10,00	9,00	12,00	12,00	13,00	13,00	14,00	13,00
SCOP	W/W	4,88	5,05	4,50	4,47	3,88	4,80	4,77	4,58	4,70	3,83	4,68	4,55
ηsh	%	192,00	199,00	177,00	176,00	152,00	189,00	188,00	180,00	185,00	150,00	184,00	179,00

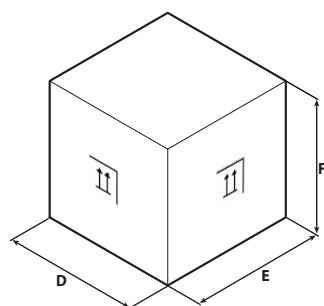
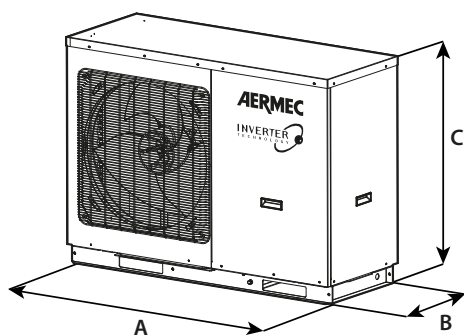
(1) Eficiencia en aplicaciones para temperatura media (55 °C)

(2) Eficiencia en aplicaciones para baja temperatura (35 °C)

Los índices energéticos a baja temperatura no son datos certificados por Eurovent.

DIMENSIONES

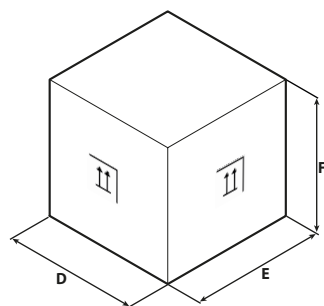
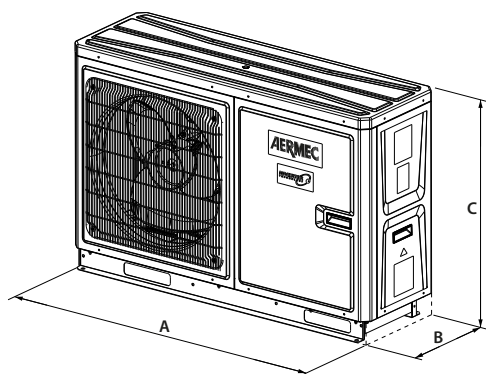
HMI



Ejemplo de embalaje

		HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Dimensiones y pesos										
A	mm	1150	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B	mm	345	460	460	460	460	460	460	460	460
C	mm	758	878	878	878	878	878	878	878	878
D	mm	1260	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295
E	mm	490	595	595	595	595	595	595	595	595
F	mm	900	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
Peso neto	kg	96,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0
Peso para transporte	kg	109,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0

HMI_1



Ejemplo de embalaje

		HMI041	HMI061	HMI081	HMI081T	HMI101	HMI101T	HMI121	HMI121T	HMI141	HMI141T	HMI161	HMI161T
Dimensiones y pesos													
A	mm	1150	1150	1206	1206	1206	1206	1206	1206	1206	1206	1206	1206
B	mm	365	365	445	445	445	445	445	445	445	445	445	445
C	mm	750	750	880	880	880	880	880	880	880	880	880	880
D	mm	1258	1258	1338	1338	1338	1338	1338	1338	1338	1338	1338	1338
E	mm	503	503	553	553	553	553	553	553	553	553	553	553
F	mm	900	900	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
Peso neto	kg	90,0	90,0	114,0	128,0	114,0	128,0	132,0	138,0	132,0	138,0	132,0	138,0
Peso para transporte	kg	106,0	106,0	133,0	146,0	133,0	146,0	150,0	156,0	150,0	156,0	150,0	156,0

Aermec se reserva el derecho de efectuar, en cualquier momento, todas las modificaciones que considere necesarias para mejorar el producto, modificando eventualmente los datos técnicos correspondientes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com