HMI 260T - 300T

Bomba de calor reversible condensada por aire

Potencia frigorífica 26,0 ÷ 30,0 kW – Potencia térmica 26,0 ÷ 30,0 kW

- **Gas refrigerante ecológico R32.**
- **Instalación fácil y rápida**
- **Producción de agua caliente sanitaria con temperaturas exteriores de -25 °C hasta 48 °C**
- **Sellada herméticamente.**
- **Funcionalidad SG Ready integrada**





EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

DESCRIPCIÓN

Bomba de calor reversible de exterior para sistemas de climatización en los que, además de enfriamiento ambiental, se requiere agua caliente a alta temperatura para la calefacción.

Las unidades HMI260T y HMI300T admiten la función de calentamiento de agua caliente sanitaria, pero el tanque de acumulación de ACS no está incluido en la configuración estándar.
Por la selección del depósito de agua caliente sanitaria consultar el Manual de Instalación.

HMI Está diseñado para satisfacer las necesidades del mercado de la construcción nueva y la renovación, **como sustituto o complemento de las calderas convencionales**.
Se puede asociar a sistemas de emisión de bajas temperaturas tales como calenta-miento en suelo o fan coils, pero también a los radiadores más tradicionales, **y se suministra ya con los principales componentes hidráulicos facilitando de esta manera la instalación final**.

CARACTERÍSTICAS

Límites operativos

Funcionamiento con carga completa hasta una temperatura del aire exterior de -25 °C durante el invierno y de 48 °C en verano.
Temperatura máxima del agua producida en calentamiento 65 °C.

— Circuito frigorífico con economizer.
— Compresor inverter rotary.
— Ventiladores axiales DC brushless diseñados para la optimización aerodinámica, permiten reducir el nivel de ruidos aumentando al mismo tiempo el rendimiento y el caudal del aire.
— Dotada de resistencia eléctrica en la base para evitar la formación de hielo y favorecer la eliminación de la condensación durante el funcionamiento en calentamiento.
— Válvula de expansiòn electrónica.

Componentes hidráulicos principales

— Bomba inverter.
— Intercambiador de placas.
— Vaso de expansión.
— Válvula de seguridad.
— Flujóstato.
— Filtro de agua en dotación **(instalación obligatoria)**.

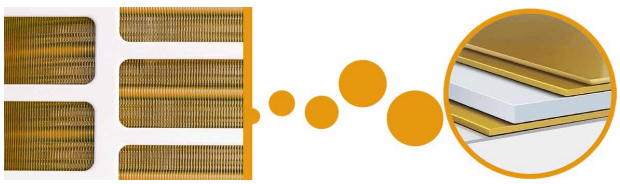
Regulación

Regulación mediante **panel de control multilingüe táctil:**

— Gestión de una válvula desviadora de 3 vías (no suministrada) para la producción de agua caliente sanitaria.
— Gestión de una válvula de 2 vías (no suministrada) para la interceptación de una parte de la instalación.
— Programación semanal de franjas horarias.
— Función **auto-restart**.
— Funcionamiento de emergencia (puede activar una fuente de calor de repuesto).
— Función **quick hot water** para calentar rápidamente el agua caliente sanitaria.
— Función **weather dependent mode** para la regulación climática.
— Función **quiet** para funcionamiento silencioso, programable con timer.
— Control de la condensación.
— La activación del ciclo antilegionella (fácilmente configurable desde el panel de control) permite calentar semanalmente todo el tanque a una temperatura (máx. 70°C) que elimina la bacteria responsable de la infección.

Batería especial aleta dorada

A diferencia de las baterías normales, este revestimiento especial de epoxi dorado es capaz de proteger el intercambiador de calor de la oxidación y la corrosión, en áreas donde la cantidad de sal en el aire es muy alta.



Smart APP Ewpe

El sistema está equipado de serie con el módulo WI-FI; Gracias a este módulo y la App específica para los dispositivos iOS y Android, disponible gratuitamente en Apple Store y Google Play, es posible realizar un control remoto de todo el sistema directamente desde el Smartphone o el Tablet. El control desde remoto puede ser efectuado mediante Cloud utilizando un Router Wireless conectado a Internet.



ACCESORIOS

IC-2P: Conector para utilizar en la comunicación vía ModBus o VMF-485LINK. Accesorio obligatorio si se combina con el VMF-485LINK, o para sistemas de supervisión de terceras partes.

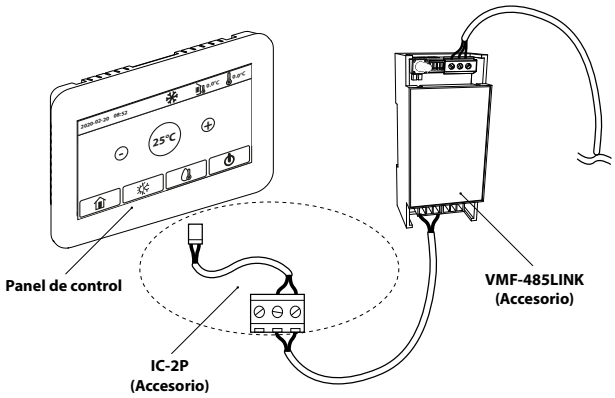
VMF-485LINK: Expansión para conectar en interfaz la unidad con el protocolo de comunicación VMF, posibilitando la gestión de los supervisores VMF-E5 o VMF-E6.

VMF-E5: Panel de empotrado de color negro con pantalla LCD gráfica retroiluminada y teclado capacitivo, permite el mando/control centralizado de un sistema hidrónico completo constituido por ventiloconvectores: hasta 64 zonas de ventiloconvectores constituidas por 1 master + máximo 5 slave; chiller/bomba de calor (accesorio obligatorio para la interfaz RS 485), circuladores: máximo 12 circuladores de zona configurables; caldera: gestión de la activación de la caldera para la producción de agua caliente; recuperadores de calor: máximo 3 activaciones para recuperadores regulables según franjas horarias y/o mediante la detección de la calidad del aire obtenida con el accesorio WMF-VOC; módulo de agua sanitaria: gestión completa de la producción de agua caliente sanitaria mediante el control de: válvula desviadora/circulador, resistencia de integración, sonda de temperatura, acumulación, ciclo antilegionela. El panel está disponible en blanco (VMF-E5B) y negro (VMF-E5N).

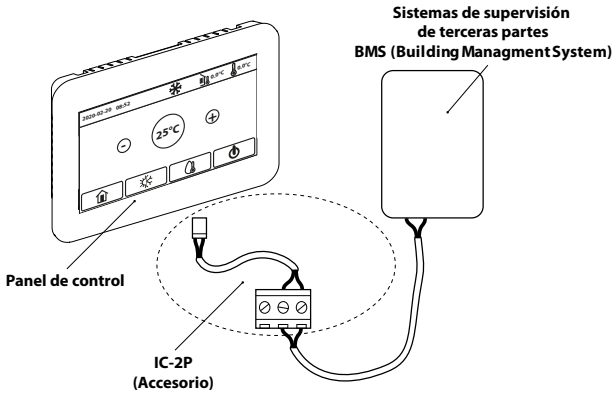
VMF-E6: Panel empotrado de color blanco, con pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas, que permite el mando/control centralizado de un sistema hidrónico/aeráulico completo compuesto por: ventiloconvectores (hasta 64 zonas de ventiloconvectores constituidas por 1 maestro + máximo 5 esclavos), bombas de calor (hasta 4), accesorios MZC (hasta 5), gestión de paneles radiantes (usando un número adecuado de accesorios VMF-REB, hasta 64 paneles radiantes asociados a las zonas de ventiloconvectores y hasta 32 paneles radiantes asociados a las zonas servidas por MZC), gestión completa de la producción de agua caliente sanitaria, control de la resistencia RAS y/o de la caldera, gestión de entradas/salidas digitales, control de recuperadores y sondas VOC (hasta 4).

Para mayor información acerca del sistema VMF, remitirse a la documentación específica.

Conexiones con VMF-485LINK



Conexiones con sistemas de supervisión de terceras partes

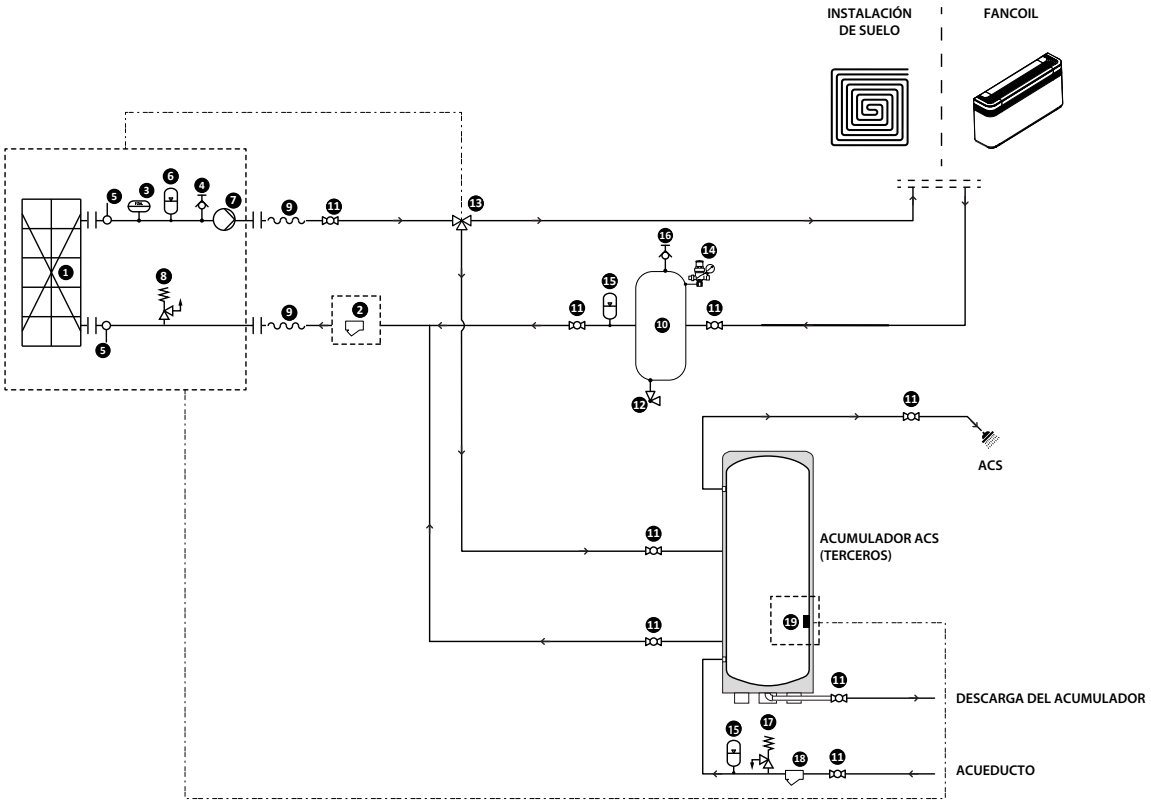


Compatibilidad accesorios

Accesorio	HMI260T	HMI300T
LOGATW	•	•

Accesorio	HMI260T	HMI300T
IC-2P	•	•
VMF-485LINK	•	•
VMF-E5	•	•
VMF-E6	•	•

INSTALACIÓN DE SUELO + A.C.S.



COMPONENTES SUMINISTRADOS DE SERIE

1 Intercambiador de placas
2 Filtro agua (suministrado en dotación)
3 Flujóstato
4 Válvula de purgado de aire
5 Sondas temperaturas de agua (IN/OUT)
6 Vaso de expansión
7 Bomba
8 Válvula de seguridad

COMPONENTES HIDRÁULICOS ACONSEJADOS EXTERNOS A LA UNIDAD (A CARGO DEL INSTALADOR)

9 Juntas antivibración
10 Acumulación de la instalación (instalación recomendada si el contenido de agua de la instalación es inferior al indicado en el manual técnico).
11 Válvulas de interceptación
12 Grifo de descarga
13 Válvula de 3 vías
14 Grupo de carga
15 Vaso de expansión
16 Válvula de purgado de aire
17 Válvula de seguridad
18 Filtro de agua
19 Sonda de temperatura de acumulación de ACS

DATOS DE LAS PRESTACIONES

		HMI260T	HMI300T
Rendimientos en enfriamiento 12 °C / 7 °C (1)			
Potencia frigorífica	kW	26,00	30,00
Potencia absorbida	kW	9,29	11,54
EER	W/W	2,80	2,60
Caudal de agua	l/h	4.436	5.126
Prevalencia útil	kPa	69,0	52,0
Rendimientos en calefacción 40 °C / 45 °C (2)			
Potencia térmica	kW	26,00	30,00
Potencia absorbida	kW	7,65	8,82
COP	W/W	3,40	3,40
Caudal de agua	l/h	4.550	5.241
Prevalencia útil	kPa	69,0	52,0

(1) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 12 °C / 7 °C; Aire exterior 35 °C
(2) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 40 °C / 45 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u

		HMI260T	HMI300T
Rendimientos en enfriamiento 23 °C / 18 °C (1)			
Potencia frigorífica	kW	27,00	31,00
Potencia absorbida	kW	6,14	7,56
EER	W/W	4,40	4,10
Caudal de agua	l/h	-	-
Prevalencia útil	kPa	61,0	52,0
Rendimientos en calefacción 30 °C / 35 °C (2)			
Potencia térmica	kW	26,00	30,00
Potencia absorbida	kW	5,98	6,90
COP	W/W	4,35	4,35
Caudal de agua	l/h	4.472	5.160
Prevalencia útil	kPa	77,0	50,0

(1) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 23 °C / 18 °C; Aire exterior 35 °C
(2) Datos EN 14511:2022; Agua intercambiador lado instalación 30 °C / 35 °C; Aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.u

DATOS TÉCNICOS GENERALES

		HMI260T	HMI300T
Datos eléctricos			
Potencia nominal absorbida	W	13.000	15.000
Compresor			
Tipo	tipo	Rotativo Inverter	Rotativo Inverter
número	n°	1	1
Circuitos	n°	1	1
Refrigerante	tipo	R32	R32
Carga refrigerante total	kg	5,00	5,00
Potencial de calentamiento global (GWP)		675	675
CO_2 equivalente	tCO_2eq	3,38	3,38
Aceite	tipo	FW68S	FW68S
Carga aceite total	g	2162,0	2162,0
Intercambiador lado instalación			
Tipo	tipo	Placas	Placas
número	n°	1	1
Conexiones (in/out)	Tipo	Gas Maschio	Gas Maschio
Diámetro (in)	Ø	1″1/2	1″1/2
Diámetro (out)	Ø	1″1/2	1″1/2
Ventilador			
Tipo	tipo	Axial	Axial
Motor del ventilador	tipo	Inverter	Inverter
número	n°	2	2
Caudal de aire	m^3/h	13470	13470
Datos de sonido calculados en funcionamiento en frío			
Nivel de presión sonora (1 m)	dB(A)	58,0	59,0
Datos de sonido calculados en funcionamiento en caliente			
Nivel de potencia sonora	dB(A)	65,0	65,0
Nivel de presión sonora (1 m)	dB(A)	57,0	58,0
Potencia sonora para frecuencia central de banda dB(A)			
63 Hz	dB(A)	37,1	41,1
125 Hz	dB(A)	46,1	50,1
250 Hz	dB(A)	49,8	50,9
500 Hz	dB(A)	54,1	54,0
1000 Hz	dB(A)	53,8	54,3
2000 Hz	dB(A)	54,5	52,8
4000 Hz	dB(A)	51,4	49,6
8000 Hz	dB(A)	58,4	53,6
Alimentación			
Alimentación	V/Ph/Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz

— La potencia nominal absorbida (Corriente Nominal Absorbida), es la Máxima Potencia Eléctrica Absorbida (Corriente Máxima Absorbida) por el sistema, conforme a las Normativas EN 60335-1 y EN 60335-2-40.

— La carga indicada en la tabla es un valor estimado y preliminar. El valor final de la carga de refrigerante se puede encontrar en la placa de características de la unidad. Para más información, póngase en contacto con la oficina central.

— Potencia sonora: calculada en función de las medidas realizadas en conformidad con la normativa UNI EN ISO 9614-2, respetando lo establecido por la certificación Eurovent.

— Presión sonora medida en ambiente anecoide a 1 m de distancia frontal.

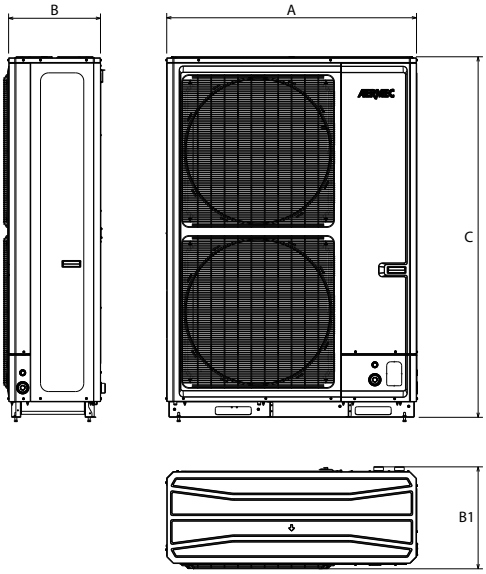
DATOS ENERGÉTICOS

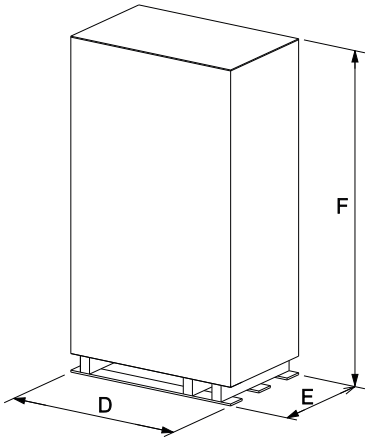
		HMI260T	HMI300T
Salida de agua a baja temperatura (UE n° 2016/2281)			
ηsc	%	180,00	182,00
SEER	W/W	4,58	4,63
UE 811/2013 prestaciones en condiciones climáticas medias (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)			
Clase de eficiencia energética		A++	A++
Pdesignh	kW	27	30
ηsh	%	127,00	127,00
SCOP	W/W	3,25	3,25

(1) Eficiencia en aplicaciones para temperatura media (55 °C)

DIMENSIONES

HMI260T-HMI300T





		HMI260T	HMI300T
Dimensiones y pesos			
A	mm	1255	1255
B	mm	461	461
B1	mm	510	510
C	mm	1804	1804
D	mm	1338	1338
E	mm	770	770
F	mm	1.965	1.965
Peso neto	kg	261,0	261,0
Peso para transporte	kg	290,0	290,0

Aermec se reserva el derecho de efectuar, en cualquier momento, todas las modificaciones que considere necesarias para mejorar el producto, modificando eventualmente los datos técnicos correspondientes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com